

PŘÍKLADY APLIKACÍ

VIKING ZRNITOSTI 60 VE SROVNÁNÍ S KONKURENCÍ

Pracovní operace

Odvětví:

Aplikace:

Obrobek:

Bruska :

Přítlak:

Kontaktní kotouč:

Rychlost:

Rozměr pásu:

Konkurent:

Energetika

Plynová turbína

Inconel 738

Pásová bruska

Vysoký manuální

70sh. drážkovaný

30 m/s

75 x 2500 mm

Keramické zrno, zrnitost 60

Výkon

Konkurent:

Viking zrnitost 60:

Úspora:

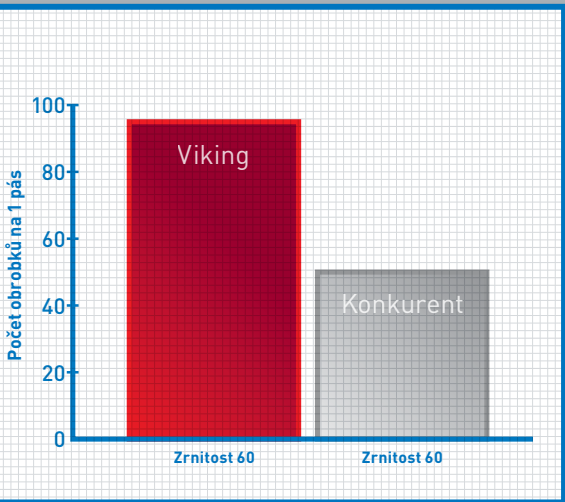
Zvýšení:

50 obrobků

90 obrobků

Čas, náklady na broušení jednoho obrobku

Výroba, životnost pásu o 80%



VIKING ZRNITOSTI 40 VE SROVNÁNÍ S KONKURENCÍ

Pracovní operace

Odvětví:

Aplikace:

Obrobek:

Bruska:

Přítlak:

Kontaktní kotouč:

Rychlost:

Rozměr pásu:

Konkurent:

Letecký průmysl

Lopatky turbín

Niklovaná ocel

Pásová bruska - broušení radiusu

Střední manuální

60sh. drážkovaný

30 m/s

50 x 3450 mm

Keramické zrno, zrnitost 36

Výkon

Konkurent:

Viking zrnitost 40:

Úspora:

Zvýšení:

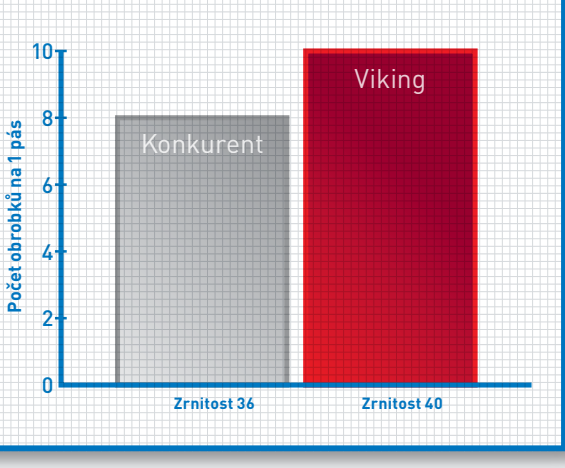
8 obrobků

10 obrobků

Náklady, čas

Počet obrobků jedním pásem vyšší o 25%

Dosažen hladší povrch



VIKING ZRNITOSTI 36 VE SROVNÁNÍ S KONKURENCÍ

Pracovní operace

Odvětví:

Aplikace:

Obrobek:

Bruska:

Přítlak:

Kontaktní kotouč:

Rychlost:

Rozměr pásu:

Konkurent:

Letecký průmysl

Lopatky turbín

Niklovaná ocel

Pásová bruska

Vysoký manuální

90sh. drážkovaný

32 m/s

100 x 2740 mm

Keramické zrno, zrnitost 36

Výkon

Konkurent:

Viking zrnitost 36:

Úspora:

Zvýšení:

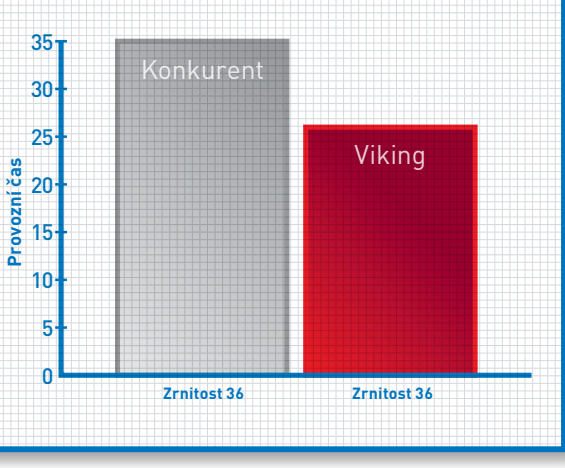
35 sekund broušení 1 obrobku

26 sekund broušení 1 obrobku

25% času

Produktivita

Nižší přítlak



SAINT-GOBAIN Abrasives, s.r.o.
Vinohradská 184
130 52 Praha 3
Česká republika
Tel: +420 267 132 026-9
Fax: +420 267 132 021
E-mail: info@sgabrasives.cz
www.sgabrasives.cz
Form # 1616

PŘÍKLADY APLIKACÍ

VIKING ZRNITOSTI 36 VE SROVNÁNÍ S KONKURENCÍ

Pracovní operace

Odvětví:

Aplikace:

Obrobek:

Bruska:

Přítlak:

Kontaktní kotouč:

Přisuv:

Rozměr pásu:

Konkurent:

Letecký průmysl

Motorové díly

H-Stellit 31

Robotizované pracoviště

Vysoký

Ocelový

po 0,5mm

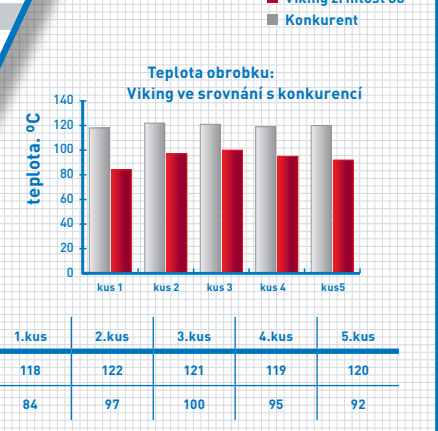
50 x 4000 mm, 1 pás na 1 obrobek

Keramické zrno, zrnitost 36

Výkon

Redukce:

Teplota redukována o 22%. Čistý úběr bez rizika tepelného namáhání obrobku



VIKING ZRNITOSTI 36 VE SROVNÁNÍ S KONKURENCÍ

Pracovní operace

Odvětví:

Aplikace:

Obrobek:

Bruska:

Přítlak:

Kontaktní kotouč:

Rychlost:

Rozměr pásu:

Konkurent:

Automobilový průmysl

Odlitky

Nerezová ocel 309

Pásová bruska

Vysoký manuální

80sh. drážkovaný

28 m/s

100 x 3000 mm

Keramické zrno, zrnitost 36

Výkon

Konkurent:

Viking zrnitost 36:

Úspora:

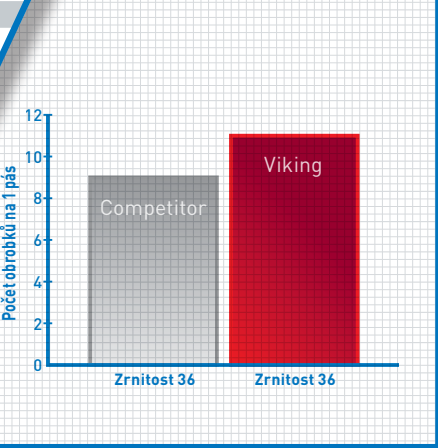
Zvýšení:

9 obrobků

11 obrobků

Náklady na broušení jednoho obrobku

Počet nabroušených obrobků jedním pásem



VIKING ZRNITOSTI 36 VE SROVNÁNÍ S KONKURENCÍ

Pracovní operace

Odvětví:

Aplikace:

Obrobek:

Bruska:

Přítlak:

Úběr:

Rozměr pásu:

Konkurent:

Ocelárna

Čištění plechů

Ocel S410

Bruska Johansson

Střední 1-2 kg /cm²

0,4 mm

200 x 16500 mm

Keramické zrno, zrnitost 36

Výkon

Konkurent:

Viking zrnitost 36:

Úspora:

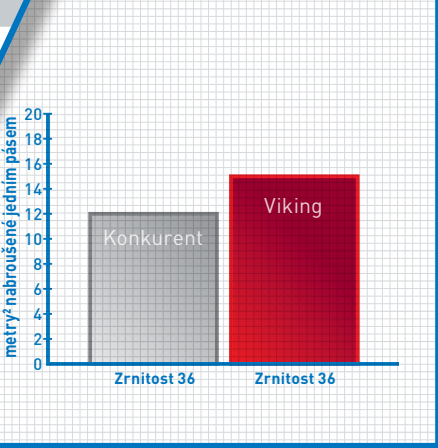
Zvýšení:

nabrousil 12m²

nabrousil 15m²

Čas, náklady na broušení jednoho obrobku

Výroba, životnost pásu o 25%



Výkon v těch nejtěžších podmínkách



NOVÁ GENERACE TECHNOLOGIE BROUŠENÍ

NORTON

VIKING

Pásy Norton Viking R996 byly vyvinuty pro odvádění vysokého výkonu v těch nejtěžších podmínkách. Nabízejí velký objem odbroušeného materiálu za vysoké rychlosti úběru. Ve srovnání s běžnými pásy Viking vykazuje o 80% vyšší výkon při snížení teploty broušení o 22%.



POUŽITÍ

- Slévárny přesného lití (nerezová ocel, kobalt, chrom)
- Letecký průmysl
- Protetika
- Kované díly (nástroje, lopatky turbín)
- Ocelárny (broušení plechů)
- Strojírenství (operace s požadavkem na velký objem odbroušeného materiálu)

VLASTNOSTI

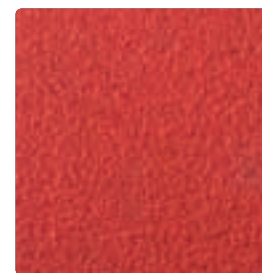
- Nová generace SG® keramizovaného mikrokrytalického korundu
- Nová efektivní technologie "Supersize" vrstvy
- Vysoce výkonný pojivový systém
- YY - těžká polyesterová podložka pro hrubé zrnitosti (36-50).
- Dostupné v zrnitostech 36, 40, 50, 60
- Možná šířka pásu do 1500mm
- Dostupné v úzkých a širokých pásech a v rolích

VÝHODY

- Vysoká životnost
- Zdokonalený chladicí systém
- Rychlý a přesný úběr materiálu
- Velký objem odebraného materiálu
- Maximální výkon
- Redukce nákladů na broušení v přepočtu na jeden obrobek
- Snížené zahřívání
- Zvýšení produktivity
- Nižší nároky na přítlak

INOVACE

Pásy Viking R996 jsou vyráběny z nové generace SG mikrokrytalického keramizovaného korundu ve spojení s nově vyvinutým pojivovým systémem umožňujícím maximální využití potenciálu brusného zrna a vyznačují se vysokým objemem odebraného materiálu a dlouhou životností za vysokého přítlaku.



- **Nová generace SG® keramizovaného mikrokrytalického korundu** se vyznačuje přesným a rychlým úběrem materiálu při nízké generaci tepla.
- **Nová efektivní technologie "Supersize" vrstvy** se vyznačuje účinným chladicím efektem zvyšujícím účinnost úběru materiálu, redukcí tření a bráněním porušení struktury obrobku.
- **Vysoce výkonný pojivový systém** ve spojení s SG® keramizovaným mikrokrytalickým korundem zlepšuje účinnost broušení a odolnost brusného zrna při různých pracovních podmínkách.
- **YY - těžká polyesterová podložka pro hrubé zrnitosti** podporuje vysoký výkon při broušení, zabraňuje prokluzování pásu a umožňuje udržet stejnou agresivitu brusného zrna po celou dobu životnosti pásu.
- Broušící technologie nové generace umožňující **maximální využití potenciálu** pracovníků a strojového vybavení.
- Pro materiály od nerezové až po kobaltové a chromové oceli a pro různé aplikace od broušení plechů až po lopatky turbín.

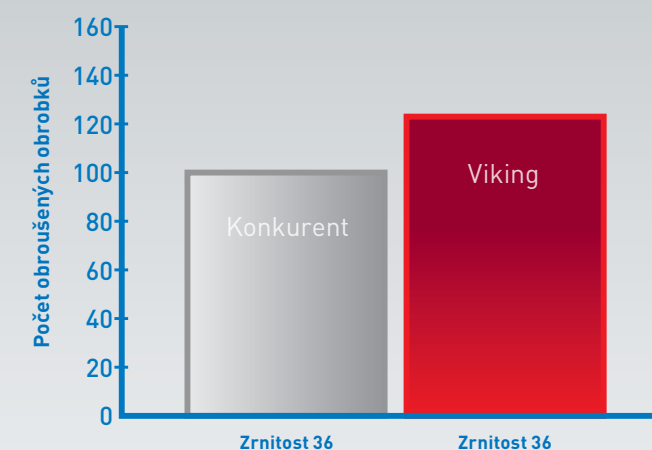
MAXIMÁLNÍ POTENCIÁL

PROBLÉM	VIKING ŘEŠENÍ
Dosažení plné kapacity a zvažování nákupu nového strojového vybavení a navyšování počtu pracovníků.	Vysoký objem odebraného materiálu snižuje čas potřebný na broušení a zvyšuje produktivitu.
Vysoká zmetkovitost zapříčiněná popaly a tepelnými deformacemi. Zvýšené prostoje zapříčiněné přehříváním obrobků.	Menší tření zabraňuje zahřívání a zvyšuje životnost SG brusného zrna.
Požadavek na zvýšení životnosti brusných pásů.	Speciální pojivo prodlužuje životnost pásu.
Požadavek na snížení nákladů na broušení.	Výjimečný výkon a životnost pásu redukuje náklady a čas nutný na broušení jednoho obrobku.

INTERNÍ TESTY

Výkon Vikingu ve srovnání s konkurenčními pásy

Použití: Robotizované pracoviště - pásová bruska
Pracovní rychlost pásu: 38 m/s
Kontaktní válec: Tvrdý kontaktní válec 90sh. drážkovaný
Broušený materiál: Nerezová ocel 304SS
Přísuv: 2 mm/s
Výkon: Viking nabrousí o 25% více obrobků dříve než se objeví popaly



Výkon Vikingu ve srovnání s konkurenčními pásy

Použití: Manuální broušení na pásové brusce
Pracovní rychlost pásu: 34m/s
Kontaktní válec: Tvrdý kontaktní válec 90sh. drážkovaný
Broušený materiál: Nerezová ocel 304SS
Použitý přítlak: Vysoký kontaktní přítlak
Výkon: Viking vykázal 2-3 krát vyšší životnost ve srovnání s VSM a 3M

