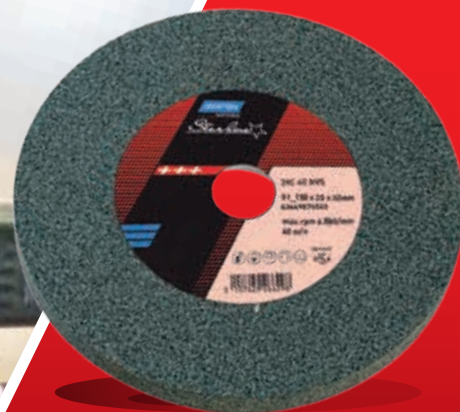


KOTOUČE DO STOLNÍCH A STOJANOVÝCH BRUSEK



NA ODSTRAŇOVÁNÍ OTŘEPŮ,
TVAROVÁNÍ A OSTŘENÍ
VŠECH DRUHŮ MATERIÁLŮ

NORTON

SAINT-GOBAIN

Star line 

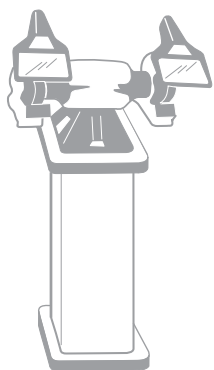
TM

KOTOUČE DO STOLNÍCH A STOJANOVÝCH BRUSEK

Řada Norton Starline kotoučů do stolních a stojanových brusek zahrnuje nejběžněji používané průměry, upínací otvory, typy brusiva a zrnitosti na broušení, odstraňování otřepů, tvarování a ostření všech druhů materiálů.

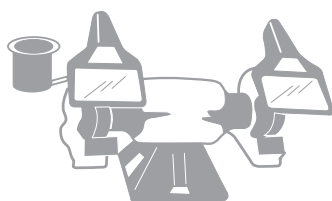
APLIKACE

- Ruční obrušování otřepů obrobků a ostření nástrojů



TRHY

- Údržba a opravy
- Nástrojárny



STROJE

- Stolní brusky
- Stojanové brusky

DOSTUPNÉ ZRNITOSTI

- 36-120

DOSTUPNÉ PRŮMĚRY

- 125 mm - 350 mm

TYPY BRUSIV

- Hnědý korund
- Bílý korund
- Zelený karbid křemíku

APLIKAČNÍ PRŮVODCE

Využijte aplikační průvodce k volbě správného brusiva a zrnitosti dle broušeného materiálu a rychlosti broušení.

	HRUBOVÁNÍ		DOKONČOVÁNÍ		
	36	46	60	80	120
VELKÝ ÚBĚR MATERIÁLU					
STŘEDNÍ ÚBĚR MATERIÁLU					
LEHKÝ ÚBĚR MATERIÁLU					
ODSTRAŇOVÁNÍ OTŘEPŮ/TVAROVÁNÍ					
OSTŘENÍ					
KOVY	Hnědý korund				
NÁSTROJE S RYCHLOŘEZNÝCH OCELÍ		Bílý korund			
NELEŽEZNÉ KOVY A SLINUTÉ KARBIDY		Zelený karbid křemíku			

OTESTUJTE ŘADU STARLINE. PRO VÍCE INFORMACÍ KONTAKTUJE OBCHODNÍHO ZÁSTUPCE NEBO NAVŠTIVTE WWW.NORTON.EU

HNĚDÝ KORUND

Broušení kovů, tvarování, odstraňování otřepů

TVAR 01



VLASTNOSTI

- Kvalitní hnědý korund s premiovým keramickým pojivem
- Precizní zrnitosti a tvrdost

VÝHODY

- Maximální rychlost řezu a životnost kotouče

POZNÁMKA

- Všechny kotouče s otvorem 32 mm jsou dodávány s redukční vložkou 32/20 mm.
- Před použitím je doporučeno orovnnání.

DIA (mm)	T (mm)	B (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD	SPECIFIKACE
125	20	32	46	2	66253289859	01_125x20x32_A46NVS
125	20	32	60	2	66253289860	01_125x20x32_A60NVS
150	20	32	36	2	66253338141	01_150x20x32_A36OVS
150	20	32	46	2	66253289863	01_150x20x32_A46NVS
150	20	32	60	2	66253290208	01_150x20x32_A60NVS
150	25	32	60	2	66253290209	01_150x25x32_A60NVS
180	20	32	46	2	66253338021	01_180x20x32_A46NVS
180	20	32	60	2	66253338022	01_180x20x32_A60NVS
200	20	32	36	2	66253338192	01_200x20x32_A36OVS
200	20	32	46	2	66253338023	01_200x20x32_A46NVS
200	20	32	60	2	66253338024	01_200x20x32_A60NVS
200	25	32	36	2	66253338025	01_200x25x32_A36OVS
200	25	32	46	2	66253338026	01_200x25x32_A46NVS
200	25	32	60	2	66253195830	01_200x25x32_A60NVS
250	32	32	36	1	66253289887	01_250x32x32_A36OVS
250	32	32	46	1	66253289885	01_250x32x32_A46NVS
250	32	32	60	1	66253338027	01_250x32x32_A60NVS
300	32	32	36	1	66253289888	01_300x32x32_A36OVS
300	32	32	46	1	66253338029	01_300x32x32_A46NVS
300	32	32	60	1	66253338188	01_300x32x32_A60NVS
300	40	127	36	1	66253338031	01_300x40x127_A36OVS
300	40	127	46	1	66253289892	01_300x40x127_A46NVS
300	40	127	60	1	66253338032	01_300x40x127_A60NVS
350	50	127	36	1	66253338102	01_350x50x127_A36OVS
350	50	127	46	1	66253338037	01_350x50x127_A46NVS
350	50	127	60	1	66253338038	01_350x50x127_A60NVS

Rozměrový klíč: DIA = Průměr, T = Šířka, B = Otvor

BÍLÝ KORUND

Lehký úběr materiálu a ostření rychlořezných ocelí

TVAR 01



VLASTNOSTI

- Bílý korund s premiovým keramickým zrnem
- Precizní zrnitosti a tvrdost

VÝHODY

- Maximální rychlost a chladný řez na kalených nebo rychlořezných ocelích

POZNÁMKA

- Všechny kotouče s otvorem 32 mm jsou dodávány s redukční vložkou 32/20 mm.
- Před použitím je doporučeno orovnnání.

DIA (mm)	T (mm)	B (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD	SPECIFIKACE
125	20	32	46	2	66253289920	01_125x20x32_38A46NVS
125	20	32	60	2	66253338189	01_125x20x32_38A60NVS
150	20	32	46	2	66253289922	01_150x20x32_38A46NVS
150	20	32	60	2	66253338090	01_150x20x32_38A60NVS
150	25	32	60	2	66253338092	01_150x25x32_38A60NVS
180	20	32	46	2	66253338093	01_180x20x32_38A46NVS
180	20	32	60	2	66253338094	01_180x20x32_38A60NVS
200	20	32	46	2	66253338096	01_200x20x32_38A46NVS
200	20	32	60	2	66253338099	01_200x20x32_38A60NVS
200	25	32	46	2	66253338142	01_200x25x32_38A46NVS
200	25	32	60	2	66253338065	01_200x25x32_38A60NVS
200	25	32	80	2	66253338066	01_200x25x32_38A80NVS
250	32	32	46	1	66253338067	01_250x32x32_38A46NVS
250	32	32	60	1	66253338068	01_250x32x32_38A60NVS
300	32	32	60	1	66253338069	01_300x32x32_38A60NVS
300	32	127	46	1	66253338070	01_300x32x127_38A46NVS
350	50	127	46	1	66253338072	01_350x50x127_38A46NVS
350	50	127	60	1	66253338073	01_350x50x127_38A60NVS

Rozměrový klíč: DIA = Průměr, T = Šířka, B = Otvor

ZELENÝ KARBID KŘEMÍKU

Všeobecné použití na běžné broušení neželezných materiálů a slutiných karbidů.

TVAR 01



VLASTNOSTI

- Ostře zrna karbidu křemíku
- Precizní zrnitosti a tvrdost

VÝHODY

- Maximální rychlost řezu a finiš na neželezných materiálech

POZNÁMKA

- Všechny kotouče s otvorem 32 mm jsou dodávány s redukční vložkou 32/20 mm
- Před použitím je doporučeno orovnáání

TIP

Všechny kotouče do stolních a stojanových brusek by se měly preventivně orovnávat aby se předcházelo nežádoucímu zanášení kotouče. To může zapříčinit nadměrnou tvorbu tepla a poškození obrobku. Orování obnažuje nové řezné hrany, odstraňuje špony z kotouče a zlepšuje chování kotouče.

DIA (mm)	T (mm)	B (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD	SPECIFIKACE
125	20	32	60	2	66253338039	01_125x20x32_39C60KVS
125	20	32	80	2	66253338040	01_125x20x32_39C80KVS
150	20	32	60	2	66253338041	01_150x20x32_39C60KVS
150	20	32	80	2	66253338042	01_150x20x32_39C80KVS
150	20	32	120	2	66253338191	01_150x20x32_39C120KVS
150	25	32	60	2	66253338044	01_150x25x32_39C60KVS
180	20	32	60	2	66253338045	01_180x20x32_39C60KVS
180	20	32	80	2	66253338050	01_180x20x32_39C80KVS
180	20	32	120	2	66253338184	01_180x20x32_39C120KVS
200	20	32	46	2	66253338051	01_200x20x32_39C46KVS
200	20	32	60	2	66253338052	01_200x20x32_39C60KVS
200	20	32	80	2	66253338053	01_200x20x32_39C80KVS
200	20	32	120	2	66253338185	01_200x20x32_39C120KVS
200	25	32	46	2	66253338054	01_200x25x32_39C46KVS
200	25	32	60	2	66253338055	01_200x25x32_39C60KVS
200	25	32	80	2	66253338056	01_200x25x32_39C80KVS
250	32	32	46	1	66253338057	01_250x32x32_39C46KVS
250	32	32	60	1	66253338059	01_250x32x32_39C60KVS
250	32	32	80	1	66253338060	01_250x32x32_39C80KVS
300	32	32	60	1	66253338074	01_300x32x32_39C60KVS
300	32	32	80	1	66253338075	01_300x32x32_39C80KVS
300	40	127	60	1	66253338077	01_300x40x127_39C60KVS
300	40	127	80	1	66253338078	01_300x40x127_39C80KVS
350	50	127	46	1	66253338079	01_350x50x127_39C46KVS
350	50	127	60	1	66253338080	01_350x50x127_39C60KVS

Rozměrový klíč: DIA = Průměr, T = Šířka, B = Otvor

RUČNÍ OROVNÁVAČ

VLASTNOSTI

- Vysoká koncentrace diamantu
- Navařeno na držáku

VÝHODY

- Vysoká tvarová stálost a dlouhá životnost
- Vhodný pro čelní orovnáání

BALENÍ	ROZMĚR	OBJEDNACÍ KÓD	SPECIFIKACE
1	8x8x35	07958768694	BA-35 FS

BRUSNÉ KOTOUČE - VŽDY/NIKDY

VŽDY

- S brusnými kotouči vždy manipulujte obezřetně a opatrně. Keramické kotouče jsou velmi tvrdé, ale křehké.
- Před použitím vždy vizuálně zkontrolujte jestli kotouč není prasklý, nebo poškozený. Před montáží vždy udělejte "ring test" - kotouč musí při poklepu "zvonit".
- Prověřte zda pracovní rychlost brusky není vyšší než pracovní rychlost značená na kotouči.
- Používejte podložky pod přírubu.

NIKDY

- Nepoužívejte kotouče které upadly, nebo jsou viditelně poškozené. Jestliže kotouč při poklepu nezvoní, nepoužívejte jej.
- Nemontujte kotouč na hřídel násilím a neupravujte upínací otvor na kotouči.
- Nepřekračujte maximální obvodovou rychlost uvedenou na kotouči.
- Nezapínejte brusku dokud nejsou namontovány všechny kryty a bezpečnostní prvky.
- Nebruste stranou kotouče.

www.norton.eu

Saint-Gobain Abrasives, s.r.o.

Počernická 272/96

108 00 Praha 10 - Malešice

Česká Republika

Tel: +420 255 71 93 24

fax: +420 255 71 93 21

Norton je registrovaná obchodní značka Saint-Gobain Abrasives.

Form # 2519