PŘÍPADOVÉ STUDIE

BROUŠENÍ SVÁRŮ ZRNITOSTÍ 40

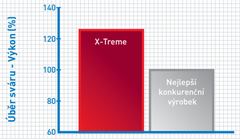
Popis pracovní operace

Aplikace: Úběr svárů MIG z topného tělesa z uhlíkové oceli
Obráběný materiál: Uhlíková ocel
Rozměry obrobku: Topné těleso
Zrnitost: P40
Přítlak: Manuální operace
Bruska: Elektrická úhlová bruska 1400W
Obvodová rychlost: 80m/s

Výkon

Konkurenční výrobek P40: Úběr 18,7 metrů sváru
X-Treme R828 P40: 23.5 Úběr metrů sváru
Úspora: Pracovní čas, náklady na brusivo
Navýšení: Produktivita, životnost o +26%

Výsledky: Úspora času a peněz:
X-Treme odebere o **26% více** materiálu než konkurenční výrobek



Výrobek	Odebraný svár	Metry odebraného sváru
X-Treme	126%	23.5
Nejlepší konkurenční výrobek	100%	18.7

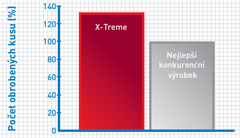
ODJEHLOVÁNÍ A BROUŠENÍ POVRCHU ZRNITOSTÍ 40

Aplikace: Odjehlování a broušení plochého povrchu po řezání autogenem
Obráběný materiál: Nerezová ocel 316L
Rozměry obrobku: kovová deska
Zrnitost: P40
Přítlak: Manuální operace
Bruska: Elektrická úhlová bruska 1500W
Obvodová rychlost: 80m/s

Výkon

Konkurenční výrobek P40: 8 kusy
X-Treme R828 P40: 12 kusy
Úspora: Pracovní čas, náklady broušení, žádné popaly, snížení vibrací
Navýšení: Produktivita, zvýšená životnost o +33%, pracovní komfort

Výsledky: Úspora času a peněz:
X-Treme **zvýšil produktivitu** o **+33%**



Výrobek	Počet obroušených kusů	Počet obroušených kusů
X-Treme	133%	12
Nejlepší konkurenční výrobek	100%	9

BROUŠENÍ SVÁRŮ ZRNITOSTÍ 40 LAMELOVÝM KOTOUČEM X-TREME

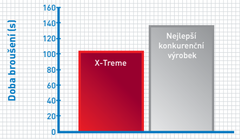
Popis pracovní operace

Aplikace: Úběr svárů MIG na uhlíkové oceli
Obráběný materiál: Uhlíková ocel
Rozměry obrobku: Trubka o průměru 300mm - 45cm svár
Zrnitost: P40
Přítlak: Manuální operace za vysokého přítlaku
Bruska: Elektrická úhlová bruska 1200W
Obvodová rychlost: 80m/s

Výkon

Konkurenční výrobek P40: 2 minuty a 15 sekund
X-Treme R828 P40: 1 minuty a 42 sekund
Úspora: Pracovní čas, náklady broušení, žádné popaly, snížení vibrací
Navýšení: Produktivita, zvýšená životnost o +25%, pracovní komfort

Výsledky: Redukce nákladů na broušení a úspora pracovního času:
X-Treme ubírá materiál o **+25% rychleji** než konkurenční výrobek



Výrobek	čas	čas
X-Treme	-25%	1 minuty a 42 sek
Nejlepší konkurenční výrobek		2 minuty a 15 sek

SAINT-GOBAIN ABRASIVES

Saint-Gobain Abrasives, s.r.o.
Vinohradská 184
130 52 Praha 3
Czech Republic

Tel: +420 267 132 026
+420 267 132 029
Fax: +420 267 132 021-2

www.sgabrasives.cz

Form # 2018

X-TREME R828

SKLOLAMINÁTOVÁ PODLOŽKA (PLOCHÝ)

ROZMĚRY (mm)	ZRNITOST	BALENÍ (ks)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	EAN
115X22	P40	10	66261**99536**	3157629350836
	P60		66261**99049**	3157629350614
	P80		66261**99050**	3157629350621
	P120		66261**99048**	3157629350607
125X22	P40	10	66261**99052**	3157629350645
	P60		66261**99056**	3157629350652
	P80		66261**99057**	3157629350669
	P120		66261**99051**	3157629350638

SKLOLAMINÁTOVÁ PODLOŽKA (VYPOUKLÝ)

ROZMĚRY (mm)	ZRNITOST	BALENÍ (ks)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	EAN
115X22	P40	10	66261**99026**	3157629350386
	P60		66261**99030**	3157629350393
	P80		66261**99034**	3157629350409
	P120		66261**98800**	3157629350379
125X22	P40	10	66261**99037**	3157629350522
	P60		66261**99038**	3157629350539
	P80		66261**99039**	3157629350546
	P120		66261**99035**	3157629350416
180X22	P40	10	66261**99045**	3157629350577
	P60		66261**99046**	3157629350584
	P80		66261**99047**	3157629350591

PLASTOVÁ PODLOŽKA - PLOCHÝ

ROZMĚRY (mm)	ZRNITOST	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ (ks)	EAN
115X22	P40	10	66261**99060**	3157629350683
	P60		66261**99061**	3157629350706
	P80		66261**99062**	3157629350713
	P120		66261**99059**	3157629350676
125X22	P40	10	66261**99533**	3157629350805
	P60		66261**99534**	3157629350812
	P80		66261**99535**	3157629350829
	P120		66261**99532**	3157629350799

ZPEVNĚNÁ PLASTOVÁ PODLOŽKA - PLOCHÝ

ROZMĚRY (mm)	ZRNITOST	BALENÍ (ks)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	EAN
115X22	P40	10	66261**99065**	3157629350744
	P60		66261**99066**	3157629350751
	P80		66261**99067**	3157629350768
	P120		66261**99063**	3157629350737
170X22	P40	10	66261**99068**	3157629350775
	P60		66261**99069**	3157629350782

Vysoký úběr materiálu a extrémní životnost

NORTON
SAINT-GOBAIN

X-TREME

DOKONALÁ TECHNOLOGIE BROUŠENÍ

NORTON
SAINT-GOBAIN

X-TREME

Norton X-Treme R828 je unikátní vysoce výkonný talířový lamelový kotouč vyznačující se vyšším a rychlejším úběrem materiálu než obdobné standardní produkty. Norton X-Treme je určen pro opracování jak uhlíkové tak nerezové oceli, přičemž poskytuje o 20% vyšší výkon při úběru materiálu a 30%ní zvýšení životnosti ve srovnání s běžnými produkty.

VLASTNOSTI

- 100%ní vysoce výkonné zirkonové brusné zrno Norzon®
- Vysoce odolné směsné plátno
- Nově vyvinuté vysoce odolné pojivo

VÝHODY

- Rychlý a stejnoměrný úběr materiálu
- Velice vhodný pro střední a velké zatížení
- Zvýšená životnost a úběr materiálu
- Nízká hladina vibrací

OBLASTI POUŽITÍ

- Všeobecné strojírenství
- Metalurgie
- Opracování a čištění svárů
- Výroba dopravních prostředků
- Průmyslová distribuce
- Petrochemie a Plynárenství

APLIKACE

- Vysoký úběr materiálu (strhávání hran, opracování svárů)
- Určeno pro použití na uhlíkové i nerezové oceli
- Rychlý úběr materiálu hrubými zrnitostmi, začišťování a finiš zrnitostmi jemnými

INOVACE

Norton X-Treme R828 byl zkonstruován za použití speciální směsné podložky polycotton, zaručující konzistentní úběr materiálu a dlouhou životnost. 100%ní brusné zrno Norzon garantuje rychlý úběr materiálu podstaně vyšší životnost ve srovnání s jinými talířovými lamelovými kotouči s lamelami se zirkonkorundovým brusným zrnem.

Podložka

Optimalizovaná směs polysteru a bavlny impregnovaná Nortonem nově vyvinutou pryskyřicí zaručující vysokou životnost a výrazné snížení vibrací.

Pojivo

Vysoce odolná pryskyřice vyvinutá pro použitou směsnou podložku a 100%ní Norzon brusné zrno zaručující stabilní uchycení zrna za náročných pracovních podmínek.

Brusné zrno

Ostré a houževnaté 100%ní brusné zrno Norzon s přetěrem zaručující vysoký a stabilní úběr materiálu.

MAXIMÁLNÍ POTENCIÁL

PROBLÉM	X-TREME ŘEŠENÍ
Nízká produktivita	Ostré a houževnaté 100%ní brusné zrno Norzon s přetěrem zaručující vysoký a stabilní úběr materiálu.
Zaleštění - ztráta řezivosti otupením brusného zrna	X-Treme zaručuje konzistentní řezivost danou samoostřícím brusným zrnem Norzon
Vysoké náklady	X-Treme vydrží déle a ubírá materiál rychleji. Uspoří čas a náklady díky méně časté obměně kotouče.
Vysoká spotřeba lamelových kotoučů	Vysoce odolná pryskyřice vyvinutá pro použitou směsnou podložku a 100%ní Norzon brusné zrno zaručující stabilní uchycení zrna za náročných pracovních podmínek.
Vysoké vibrace	Optimalizovaná směs polysteru a bavlny impregnovaná Nortonem nově vyvinutou pryskyřicí zaručující vysokou životnost a výrazné snížení vibrací.

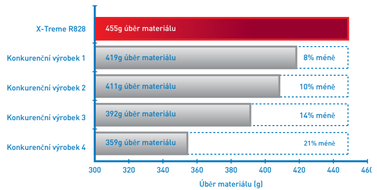
INTERNÍ TESTY

Test 1: Analýza úběru materiálu

Aplikace: Robotický test úhlovou bruskou (15 minut)
Obráběný materiál: Uhlíková ocel St37
Rozměry obrobku: 10mm x 300mm
Zrnitost: P40
Přítlak: 3 kg
Bruska: Elektrická úhlová bruska 1400W
Obvodová rychlost: 80m/s

X-Treme R828 odebral během 15 minutového testu o **21% více** materiálu než konkurenční výrobek

Porovnání úběru materiálu po 15 minutách

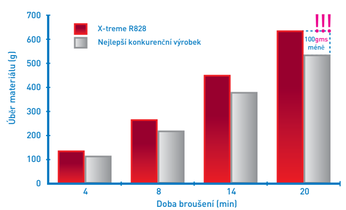


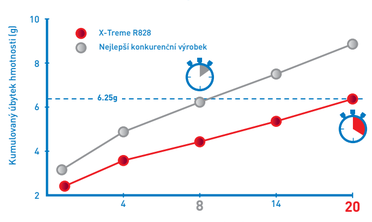
Test 2: Analýza úběru materiálu měřeno po intervalech

Aplikace Manuální test úhlovou bruskou (20 minut)
Obráběný materiál: Uhlíková ocel St37
Rozměry obrobku: 10mm x 300mm
Zrnitost: P40
Přítlak: 3 kg
Bruska: Elektrická úhlová bruska 1400W
Obvodová rychlost: 80m/s

X-Treme R828 odebírá materiál o **20% rychleji** než konkurenční výrobky. Během 20 minutového testu X-Treme R828 odebral 625 gramů materiálu. Nejlepší konkurenční výrobek odebral o 100 gramů méně.

Porovnání úběru materiálu po 20 minutách



X-Treme R828 vydrží pracovat prokazatelně déle s o **37% nižším** úbytkem vlastní hmotnosti než nejlepší konkurenční výrobek. Na konci 20 minutového testu byla zbytková vlastní hmotnost X-Treme R828 porovnatelná s nejlepším konkurenčním výrobkem po pouhým 8 minutách broušení.

Porovnání hmotnosti po 20 minutách