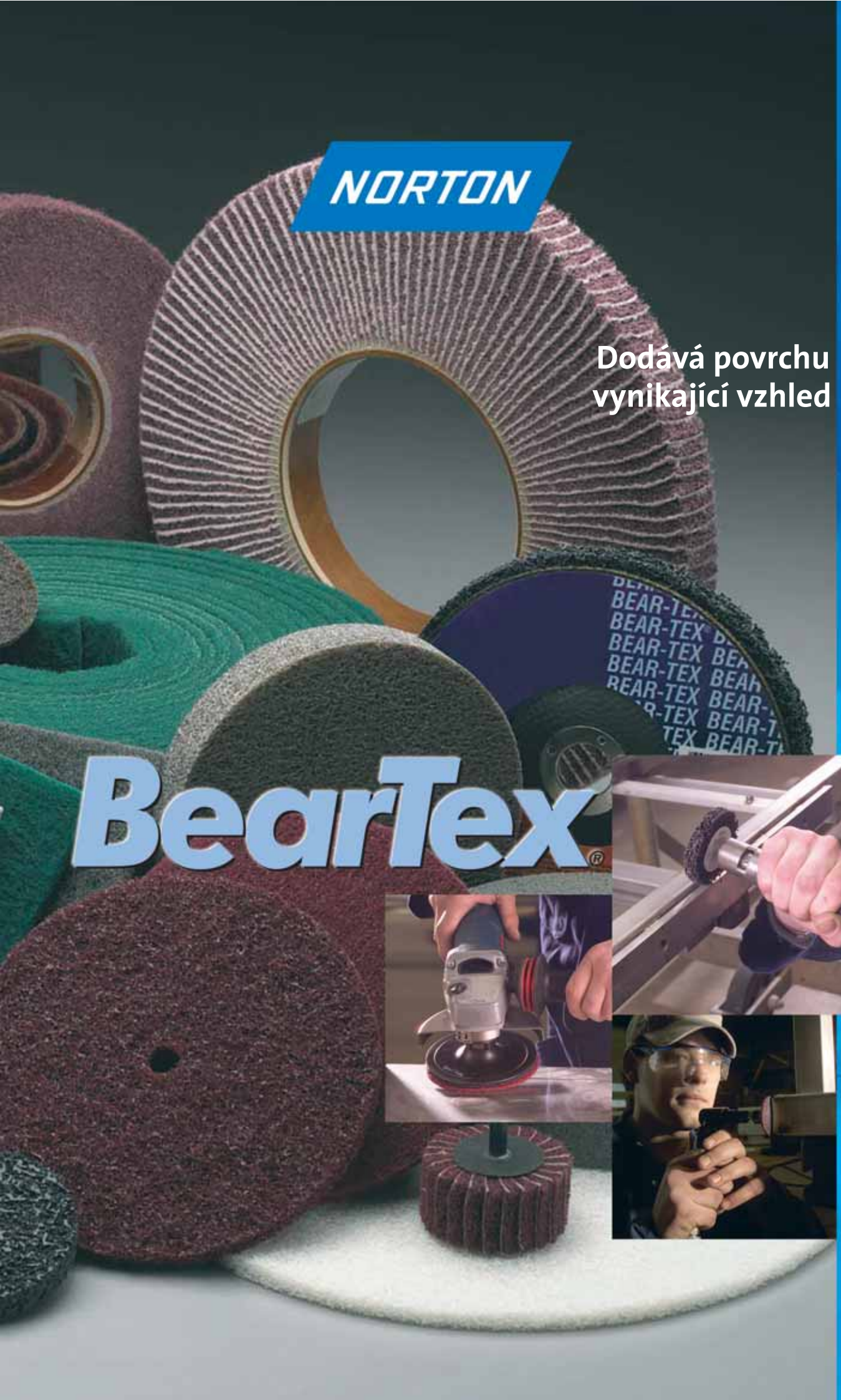
NORTON

BearTex®

Dodává povrchu vynikající vzhled



BearTex®

Co je to BearTex®-brusivo s netkanou textilií ?

Většina BearTex® výrobků obsahuje netkaná nylonová impregnovaná vlákna s abrazivními zrny, která jsou pojena syntetickou pryskyřicí. To vytváří pružný třírozměrný materiál, který je velmi poddajný a má dlouhou životnost.

Rovnoměrné rozmístění brusiva uvnitř hmoty poskytuje rovnoměrný přísun nových zrn během používání výrobku.

BearTex® výrobky, s jejich otevřenou strukturou jsou voděodolné, pratelné, nezlomitelné, přizpůsobivé, nezanášející se, nevodivé, nekovové a nerezavějící. Individuální formy nebo tvary tohoto materiálu mohou nabídnout doplňující vlastnosti, např. BearTex® kola se dají snadněji předtvarovávat, aby se přozpůsobila k specielně tvarovanému obrobku.

Mnoho z těchto výrobků je navrženo pro použití tam, kde je požadován jen malý úběr materiálu a perfektní povrch. BearTex® nastupuje tam, kde ostatní brusiva končí a je často používán v kombinaci s brusivy na podložkách jako závěrečný krok.

Z toho důvodu ideálně doplňují řadu NORTON-brusiva na podložkách .

Užitečnost těchto výrobků jako dokončovací nástroje může být nejlépe oceněna na základě znalostí relativně neagresivního nylonu a výběru zrna v BearTex® výrobku.

U ostatních abrazivních výrobků je zrno 60 a 80 bráno jako střední, tak u BearTex® je to hrubé. Ve skutečnosti je běžné v BearTex® výrobcích najít směs zrn dosahujících až do velmi jemných zrnitostí (1000). Nicméně BearTex® výrobky kombinují vlastnosti brusiv z netkaných textilií s výkonem brusiv na podložkách z hlediska jejich řezivosti a agresivity.

Naše nová rozšířená řada pro zpracování povrchů nabízí unikátní kombinaci agresívního výkonu, dobré životnosti a výborného zprcování povrchu.

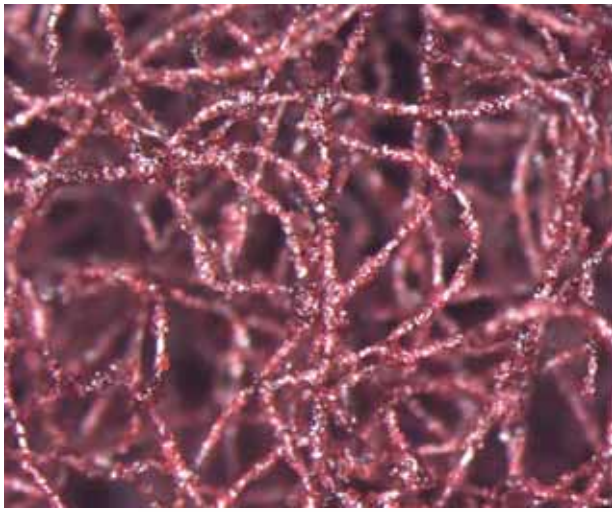
Široká řada tvarů, druhů brusiv, zrnitostí a hutností v BearTex® výrobku nabízí možnost , aby mohl být výrobek použit na širokou škálu povrchů- hliník, mosaz, měď, nikl, chrom, nerezovou ocel, zinek, titan, tantal, keramiku, sklo, plasty, sklolaminát, dřevo, překližky a pod.

Aplikace včetně odhrotování, čistění, přípravy povrchů, zdrsňování, sjednocování povrchu, leštění, zvýrazňování, zmatňování plastů, odstranění vláken z překližky, odstraňování oxidace a rzi, zdrsnění povchu před nátěrem, odstaňování zvedlých vláken na dřevě, sjednocování a dekorativní dokončování povrchů. Tady jsou BearTex® výrobky pro skoro každé čistící,dokončovací a leštící operace. V těchto a nespočetně dalších aplikacích BearTex® výrobky prokazují nejvyšší cenovou effektivnost a jsou efektivním prostředkem k vykonání práce s perfektním výsledkem.

Při užití za mokra nebo za sucha BearTex® výrobky nabízejí následující výhody:

- kontrolovaný řez
- předpověditelný, konzistentní a stejnoměrný povrch
- minimální znečistění a zbarvení obrobku, kde je teplo rozptýleno z důvodu otevřené struktury výrobku
- zvýšení produktivity prostřednictvím úspor času
- způsobilost k automatizovaným operacím
- zkrácená doba zácviku obsluhy
- nižší požadovaná údržba
- vyšší bezpečnost než u jiných metod
- přizpůsobivost k nepravidelným povrchům.

BearTex® je výbornou alternativou ke kartáčům, pastám a ocelové vlně. Obsluha se rychle naučí techniky používání BearTex® výrobků k vytváření působivých povrchů.



Brusiva

BearTex® výrobky jsou vyráběny užíváním jak zrn z karbidu křemíku tak korundu. Tyto mají stejně vysokou kvalitu brusiva jaká je užívána ve světově známých výrobcích Nortonu na brusivech na podložkách. Karbid křemíku je tvrdé, ostré a křehké brusné zrno, které má tendenci k odlomení pod tlakem. Tímto jsou výrobky s karbidem křemíku ostřejší s tendencí řezat rychleji a vytvářet jemnější brusný obraz na většině povrchů.

Korund je tuhé, hranaté brusivo, které se neodlamuje pod tlakem. Korund je trvanlivější než karbid křemíku, způsobuje menší zabarvení na hliníku a je agresivnější při určitých aplikacích jako třeba na tvrzených ocelových dílcích.

Mělo by být poznamenáno, že ne všechny výrobkové typy a tvary jsou dostupné v obou druzích zrn a to v karbidu křemíku či korundu.

Navíc , BearTex® ruční výseky a listy jsou také dostupné jako neabrazivní a jsou snadno identifikovatelné podle jejich bílé barvy.

Zrnitosti

"Zrnitost" vyjadřuje určitou velikosti zrn, která jsou umístěna mezi nylonová vlákna během výroby. Užití větších zrn v BearTex® způsobuje, že výrobek se chová agresivněji a vytváří hrubší povrch. Malá zrna vytváří hladší povrch . Způsoby vyjádření zrnitosti se liší podle typu výrobku, ale jsou běžně užívány jen dva systémy. Některé výrobky užívají aktuální množství ok na sítě užívaných k třídění velikosti zrn. Takto označované výrobky jsou dostupné v zrnitostech 1000, 600, 320, 240, 220, 180, 150, 120, 100, 80, 60 a 40. Ostatní BearTex® výrobky užívají "zjednodušený" zrnitostní systém.

Tyto výrobky jsou dostupné jako extra, mikro a ultra jemné, jemné, střední a hrubé, postupně od nejmenších k největším zrnům. Následující tabulka poskytuje srovnání mezi těmito dvěma zrnitostními systémy:

Zjednodušené zrnitostní srovnání

Označení	zrn síta
• Počty	
• Jemný Micro Fine (MF)	1000
• Jemný Ultra Fine (UF)	600 - 800
• Jemný Very Fine (VF)	280-360
• Jemný Fine (F)	180-240
• Střední Medium (M)	100-150
• Hrubý Coarse (C)	60-80

Bez ohledu na číselný systém v daném produktovém tvaru, jsou nabízeny jen ty zrnitosti, které jsou vhodné pro předpokládané aplikace.

Hustoty

Hustota pojednává o množství vláken, které jsou vměstnány do nylonového přediva. Většina BearTex® výrobků je vyráběna v jedné hustotě tak, aby vyhověla požadavkům předpokládaných aplikací. Avšak několik výrobků jako jsou kotouče nabízí dvě hustoty tak, aby byla poskytnuta širší škála dokončovacích výsledků. Podle předpokládaných aplikací "tvrdé" kotouče brousí rychleji, mají delší životnost a vytvářejí hladší povrch než středně tvrdé kotouče. Středně tvrdé kotouče nabízí větší přizpůsobivost a nižší tendenci k zanášení pracovní plochy. BearTex® kotouče série 1000, 2000 a 4000 nabízí rozsah hustoty od 2 do 4, čímž poskytují maximum možností v hustotě od měkké do tvrdé.

Velikost vlákna

Velikost vlákna je důležitý faktor při procesu nanášení a vytváří odlišné řezné charakteristiky, ve výrobě BearTex® je užito několik velikostí nylonových vláken. Jednotka „denier" určuje váhu v gramech vlákna 9000 metrů dlouhého. Čím menší je toto číslo tím jemnější je vlákno.

Norton užívá různé velikosti nylonových vláken z kterých vyrábí výrobky BearTex®. Podle předpokládaných aplikací pro určitý BearTex® výrobek je určena velikost vlákna a hustota není volitelná položka.

Pojiva

Pro výrobu BearTex® materiálu jsou používány voděodolné pryskyřice k pojení nylonových vláken dohromady a k pevnému zakotvení brusných zrn v předivu. Různé druhy pryskyřic jsou užívány tak, aby výsledné produkty získaly požadovanou měkkost, trvdost, tuhost, pružnost a ostatní charakteristiky.požadované od výsledného výrobku.

Pro předpokládané aplikace a pro určitý BearTex® výrobek se určuje typ pryskyřice a pryskyřice není pro uživatele volitelná položka.

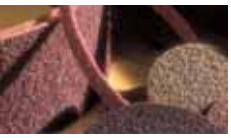
Výrobkové tvary a typy

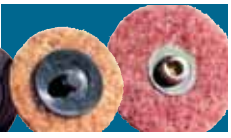
BearTex® výrobky jsou dostupné v běžných tvarech, velikostech, široké škále zrnitostí a hustoty.

Od jednoduchých výseků pro ruční použití pro odstraňovánií koroze a rzi, pásů a výseků na dodkončování povrchu nerezové oceli, přez navinuté kotouče k získání vynikajícího povrchu na turbínových lopatkách a umělých implantátech.

Obsah

Plochý výrobek – ruční výseky,listy a role 6


Povrch sjednocující kotouče- disky a pásy 8


Rychloupínací disky TR & TS 10

Čistící disky /Rapid strip/ 12

Lamelové kotouče- přírubové a na stopce 14

Satinovací kotouče 16

Sjednocovací kotouče 18

Navinuté kotouče 20

Podlahové výseky 24

Vysoce hutné disky 26

Příslušenství 27

Jak číst kódování výrobku (MCC)?

F 2 5 0 4 → Plochý výrobek- korund – velmi jemný

Označení výrobku Skupina	Pozice 1 **Druh materiálu**	Pozice 2 **Zrno**	Pozice 3 **Zrno**	Pozice 4-5 **Interní rozlišování**
Plochý výrobek Sjednocení Čistící disk /Rapid strip/ Úprava povrchu Broušení povrchu Navinuté Údržba podlah Plochý výrobek	**F** U R S C JF	0 - bez brusiva 1 - A/O-korund bílý **2-A/O- korund hnědý** 4 - S/C-karbid křemíku 5 - granát	0 - bez brusiva 1 - Extra hrubý 2 - Hrubý 3 - Střední 4 - Jemný **5 - Velmi jemný** 6 - Ultra jemný 7 - Super jemný 8 - Micro jemný	Posloupná čísla jsou užívány pro interní rozlišování

S 2 2 0 0 → Povrchová úprava materiálu ALOX-hrubý

Označení výrobku Skupina	Position 1 **Type of material**	Pozice 2 **Zrno**	Pozice 3 **Zrno**	Pozice 4-5 **Interní rozlišování**
Plochý výrobek Sjednocení Čistící disk /Rapid strip/ Úprava povrchu Broušení povrchu Navinuté Údržba podlah Plochý výrobek	F U R **S** C JF	0 - bez brusiva 1 - A/O-korund bílý **2-A/O- korund hnědý** 4 - S/C-karbid křemíku 5 - granát	0 - bez brusiva 1 - Extra hrubý **2 - Hrubý** 3 - Střední 4 - Jemný 5 - Velmi jemný 6 - Ultra jemný 7 - Super jemný 8 - Micro jemný	Posloupná čísla jsou užívány pro interní rozlišování

Ruční výseky a role

BearTex® ruční výseky a role jsou ideální pro širokou oblast ručních aplikací od čistění a dokončování povrchů k odhrotování a k lehkým leštícím operacím v mnoha průmyslových odvětvích.

Flexibilní chování vytváří stejnoměrný kontakt s pracovním povrchem a předchází se vytváření rýh na obrobku.

Informace o použití

Ruční výseky a role

Zrnitost	Barva	Materiály /Použití	Application	Vlastnosti / Přínosy / Výhody /
Bílé čistění	Bílá	Skoro všechny materiály jako kompozity, kov, plasty	Lehké čistění a leštění	vysoce přizpůsobivý , odolný proti roztržení
Extra řezivé	Tmavě žlutohnědá	Nerezová ocel – všechny kovy	Dokončování povrchu nerezové oceli, odstranění zabarvení okolí svaru	Nejagresívnější výsek pro ruční použití, velmi trvanlivý, dobrá životnost
Střední S	Černá	Nerezová ocel – všechny kovy	Čistění, dokončování povrchu nerezové oceli – výrobků pro potravinářský průmysl Odhrotování, odtranění rzi a povlaků	Výborná řezivost a lesklý povrch se docílí jen několika málo tahy Silná a otevřená konstrukce, odolná proti zanášení, dobrá životnost
Střední	Kaštanová	Kovy	Odhrotování, odstranění rzi a povlaků	Silná a otevřená konstrukce, odolná proti zanášení, dobrá životnost
Velmi jemný	Kaštanová	AAM-karosérie aut Opracování dřeva/plastů	Kotvení primeru v automobilovém automobilovém průmyslu- odstranění prachu ze dřeva / začistění plastů	Přizpůsobivý výsek, poskytující výborný a konsistentní povrch
Všeobecné použití, čistění a drhnutí	Zelená	Kovy, plasty	Použití pro všeobecné čistění	Trvanlivé nylonové rouno, nízký náklad, progresivní výkon s ekonomickou cenou
Mikro jemné	Zlatá	AAM-karosérie aut opravy	Kotvení bezbarvých laků na citlivých površích	Přizpůsobivý pokrokový výsek zajišťující výborný povrch a životnost
Velmi jemné S	Šedá	AAM-karosérie aut Opracování dřeva/plastů	Kotvení bezbarvých laků / dokončování povrchu kovu/ odstraňování otřepů na plastech	poskytující nejjemnější a vysoce kvalitní povrch

Perforované výseky

Zrnitost	Barva	Materiály /Použití	Application	Vlastnosti / Přínosy / Výhody /
Velmi jemný A Dlouhá životnost	Kaštanová	AAM / Kov / Dřevo	Zakotvení primeru v autom. průmyslu/ dokončení povrchu na kovu, odstranění vláken ze dřeva	Velmi efektivní – perforovaný pro čistění a snadné trhání, ideální velikost k dosažení těžko dostupných mist, dostatečně silný, tak aby mohl být používán pod kapotou a odolný při uskřípnutí.
Ultra jemný S	Šedá	AAM / kov / plasty	Zakotvení transparentního laku / finální úprava	Poskytuje výtečnou adhezní přípravu povrchu, Může být použit za sucha i za mokra s pastami

Ruční dokončovací jemné

Zrnitost	Barva	Materiály /Použití	Application	Vlastnosti / Přínosy / Výhody /
Velmi jemný A Dlouhá životnost	Kaštanová	Automobilový průmysl / Instalatérství	Odsranění drsnosti na lacích- Kotvení primeru- čistění před pájením	Tyto výseky jsou perforované a jsou dodávány v dávkovači, jsou vysoce přizpůsobivé a mohou být použity za sucha i za mokra
Ultra jemný S	Šedá	Automobilový průmysl	Čistění a dokončování automobilových dílů, Broušení laků	

Čistění plochy & Dokončovací výseky a Disky

Výseky pro ruční požití

Rozměry	Zrnitost	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Starý odkaz	
152 mm x 229 mm	Bílé čistění	Bilá	66261018283	F0001	555782	D84	60
	Extra řezivé	Tmavě bronzová	63642557491	F2302	555785	D305	40
	Střední	Kaštanová	63642557493	F2300	555789	D155	60
	Jemná	Kaštanová	66261018286	F2401	555793	D97	60
	Velmi jemný a velká životnost	Kaštanová	66261018287	F2504	555794	D28	60
	Všobecné použití na čistění a drhnutí	Zelená	66261018288	F2503	555797	D63	60
	Mikro jemný A	Zlatá	63642557277	F2801	560197	D995	60
	Velmi jemný S	Šedá	63642557494	F4802	555799	D985	60
230 mm x 280 mm	Velmi jemný A velká životnost	Červená	66261018291	F2504	555802	D28	70
	Ultra jemný	Šedá	66261018292	F4801	555803	D25	70

Perforované výseky pro ruční použití

Rozměry	Zrnitost	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Starý odkaz	
152 mm x 229 mm	Velmi jemný A velká životnost	Červená	66261018293	F2504	555794	D28	60
	Ultra jemný	Šedá	66261018294	F4801	555806	D25	60

Dokončovací ruční jemný

Rozměry	Zrnitost	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Starý odkaz	
100 mm x 200 mm	Velmi jemný	Červená	63642557495	F2504	555807	D915	65
	Ultra jemný	Šedá	63642557496	F4802	555809	D985	65

Plný disk

Rozměry	Zrnitost	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Starý odkaz	
150 mm	Velmi jemný A	Červená	63642557497	F2504	555811	D915	10
	Ultra jemný	Šedá	63642557498	F4802	555813	D985	10

Čistění ploch & Dokončovací role& role

Role

Rozměry	Zrnitost	Druh brusiva	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Starý odkaz	
100 mm x 10 m	Střední	Korund	Kaštanová	63642557499	F2300	555819	D155	2
	Jemný	Korund	Kaštanová	66261018300	F2401	555820	D97	2
	Velmi jemný A velká životnost	Korund	Červená	66261018301	F2504	555821	D28	2
	Mikro jemný A	Korund	Zlatá	63642557500	F2801	560198	D995	2
	Velmi jemný	Karbid křemíku	Šedá	63642557501	F4802	555825	D985	2
115 mm x 10 m	Velmi jemný A velká životnost	Korund	Červená	63642587694	F2504	555826	D28	2
	Velmi jemný	Karbid křemíku	Šedá	63642557503	F4802	555827	D985	2
125 mm x 10 m	Střední	Korund	Kaštanová	63642557504	F2300	555829	D155	2
	Jemný	Korund	Kaštanová	66261018307	F2401	555831	D97	2
	Velmi jemný A velká životnost	Korund	Green	66261018308	F2504	555832	D28	2
	Mikro jemný A	Korund	Zlatá	63642557505	F2801	560199	D955	2
	Velmi jemný	Karbid křemíku	Šedá	63642557506	F4802	555833	D985	2
150 mm x 10 m	Střední	Korund	Kaštanová	63642557507	F2300	555834	D155	2
	Velmi jemný A velká životnost	Korund	Červená	66261018312	F2504	555835	D28	2
	Velmi jemný	Karbid křemíku	Šedá	63642557508	F4802	555836	D985	2

Kdy vybrat kvalitu " Velmi jemný A s dlouhou životností" nebo "Velmi jemný A" ?

" Dlouhouhá životnost" se rozumí , material se špičkovou trvanlivostí. Tento materiál je ideální pro náročné aplikace, poskytuje rychlý řez a dlouhou životnost dokonce i na nepravidelných plochách a ostrých hranách v kombinaci s vynikajícím povrchem. " Velmi jemný A" kvalita je ideální tam, kde konečný uživatel potřebuje mít různé velikosti a tvary tak, aby si mohl trhat z role a mohlo to být provedeno snadno a rychle rukou. Tento materiál je nejpřizpůsobivější a dává podobný výsledný povrch jako " Velmi jemný A s dlouhou životností"

100 mm x 10 m	Velmi jemný	Korund	Červená	63642557738	F2504		D915	2
115 mm x 10 m	Velmi jemný	Korund	Červená	63642557739	F2504		D915	2
125 mm x 10 m	Velmi jemný	Korund	Červená	63642557740	F2504		D915	2

Disky a pásy na jemné broušení

Saint Gobain nabízí novou rozšířenou řadu na jemné broušení povrchu.

S dvěma novými zrnitostmi Velmi hrubý a Super jemný pokrývá řadu aplikací od agresívního kontrolovaného broušení přes odhrotování,čistění a jemné broušení přímo k super finišování na tvrdých a měkkých kovech ,ideální pro předleštění.

Jemně brousící výrobek zajišťuje dlouhou životnost a přidává výhodu rovnoměrného výkonu. Je velmi odolný proti zanášení .

Výrobek je uživatelsky velmi příjemný a riziko poškození obrobku je redukováno.

Základní výhody výrobku:

Rychlé broušení • Kontrolované broušení • Studené broušení • Přizpůsobový a poddajný • Odolný proti zanášení • Dlouhá životnost • Pevná podložka pro pásy a disky • Rovnoměrný povrch

Disky AVOS

Typ	Průměr	Druh	Brusiva	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Starý odkaz	
Disky AVOS	115 mm	Hrubé	Korund	Bronzová	7660707329	S2204	637386	DAVC	20
		Střední	Korund	Červená	7660707328	S2504	637385	DAVM	20
		Velmi jemný	Korund	Modrá	7660707327	S2504	637384	DAVVF	20
Závitový	115 mm M14				7660705168		637639		5
Držák	5/8 ″				7660708014		637630		5

Středně těžký pro pásy a disky je dostupný pouze na požádání.

Pásy pro úpravu povrchů - Doporučení a rychlosti

Tak abychom dosáhli stejnoměrný broušený povrch na hliníku a při obrábění dřeva jsou všeobecně doporučeny malé otáčky.
Vysoké otáčky jsou doporučeny všude tam, kde je potřeba rychlé obrábění, jemný povrch a odstraňování nepřesností před leštěním.

Pásy pro úpravu povrchů

Následující rychlostní doporučení by mělo být dodržováno	
Dekorativní úprava povrchu	2,5ms - 14ms
Broušení dřeva	6ms - 14 ms
Odhrotování	25ms-33ms
Čistění	10ms-25ms
Odstranění oxidů	23ms-33ms
Maximální pracovní otáčky jsou 33 m/s	

Testování může ukázat, že nižší/vyšší rychlost je vhodná pro specifické operace

Pásy

Dostupná zrnitost	Úzké pásy	Strojní pásy	Široké pásy až do 1400mm
Extra hrubé		•	•
Středně hrubé		•	•
Hrubé	•	•	•
Střední	•	•	•
Velmi jemné	•	•	•
Super jemné	•	•	•

Disky na úpravu povrchů

Průměr	Maximální pracovní otáčky
115	13 000
125	10 000
150	8 000
178	6 000

Jaká zrnitost by se měla použít?

Velmi hrubá	Poskytuje delší řezný výkon a nejvyšší agresivitu, tak aby se dosáhl rovnoměrný povrch, připravený pro závěrečnou úpravu . Ideální pro odstaňování okují ,hrubého rezu a oxidů.
Hrubá	Ideální, kde je požadován méně hrubý povrch nebo zvýšená ohebnost a kde je nutný agresivní řez
Středně hrubá	Rychlý řez, pro mnoho aplikaci, kde je trochu hrubší povrch než standardně střední přípustný. Kombinuje výborný poměr řezivosti a vzhledu povrchu.
Střední	Dosahuje dobrý střední povrch. Nějlepší řešení pro kontrolovaný výsledek na měkkých materiálech nebo drahých slitinách
Velmi jemná	Dává výborný a rovnoměrný povrch, ideální výběr pro jemnou úpravu povrchu a před pokovováním.
Super jemná	Nejjemnější a nejpoddajnější pro dekorativní a perfektní úpravu povrchu na měkkých a tvrdých materiálech, ideální pro předleštění

povrchu

Úprava povrchu- disky

Průměr	Zrnitost	Brusivo	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Starý odkaz	
115 mm	Extra hrubé	Korund	Hnědá	63642557509	S2106	556025	DSJXC	20
	Hrubé FB	Korund	Hnědá	63642557510	S2204	556026	DSJF1C	20
	Hrubé	Korund	Bronzově hnědá	63642557511	S2204	556027	DSBC	20
	Střední	Korund	Červená	63642557717	S2300	556028	DSJM	20
	Velmi jemné	Korund	Modrá	63642557718	S2505	556029	DSJVF	20
	Super jemné	Karbid křemíku	Šedá	63642557719	S4704	556030	DSJSF	20
125 mm	Extra hrubé	Korund	Hnědá	63642557720	S2106	556031	DSJXC	20
	Hrubé FB	Korund	Hnědá	63642557721	S2204	556034	DSF1C	20
	Hrubé	Korund	Bronzově hnědá	63642557722	S2204	556035	DSBC	20
	Střední	Korund	Červená	63642557723	S2300	556036	DSJM	20
	Velmi jemné	Korund	Modrá	63642557724	S2505	556037	DSJVF	20
	Super jemné	Karbid křemíku	Šedá	63642557725	S4704	556039	DSJSF	20
150 mm	Extra hrubé	Korund	Hnědá	63642557726	S2106	556040	DSJXC	10
	Hrubé FB	Korund	Hnědá	63642557727	S2204	556041	DSJF1C	10
	Hrubé	Korund	Bronzově hnědá	63642557728	S2204	556042	DSBC	10
	Střední	Korund	Červená	63642557729	S2300	556044	DSJM	10
	Velmi jemné	Korund	Modrá	63642557730	S2505	556045	DSJVF	10
	Super jemné	Karbid křemíku	Šedá	63642557731	S4704	556047	DSJSF	10
178 mm	Extra hrubé	Korund	Hnědá	63642557732	S2106	556048	DSJXC	10
	Hrubé FB	Korund	Hnědá	63642557733	S2204	556050	DSJF1C	10
	Hrubé	Korund	Bronzově hnědá	63642557734	S2204	556051	DSBC	10
	Střední	Korund	Červená	63642557735	S2300	556052	DSJM	10
	Velmi jemné	Korund	Modrá	63642557736	S2505	556053	DSJVF	10
	Super jemné	Karbid křemíku	Šedá	63642557737	S4704	556054	DSJSF	10

Výrobky na úpravu povrchu

Průmysl	Použití	Výrobek
Letecký průmysl a opravárenství	Obrušování svarů,čistění komponentů jako jsou turbínové lopatky před kontrolou, odstranění povlaků během údržbářských pracích na trupu alistech v nedostupných místech, dokončovací práce na turbínových lopatkách	Pásy,disky, rychle vyměnitelné disky (malé rozměry jsou ideální k dosažení těžko dostupných mist na letadlech)
Výrobce ocelových pásek	Konečná povrchová úprava ocelových pásek po broušení brusnými pásy, čistění kladek strojů na výrobu ocelových pásek	Pásy – zrnitost střední a velmi jemná
Lodní průmysl	Čistění / údržba lodí, lodních šroubů a pod. Konečné úpravy svarů na ocelových, mosazných a hliníkových lodních šroubech.	Pásy, disky, rychle vyměnitelné disky Všechny zrnitosti
Automobilový průmysl	Jemné broušení svarů a konečné úpravy karosérie na nepravidelně tvarovaných površích, odstranění barev a povlaků, vybroušení škrábanců po broušení brusnými pásy, příprava desek pro natěr	Rychle vyměnitelné disky, hlavně hrubé, střední a velmi jemné
Výrobce dřezů	Dokončování nerezových dřezů	Hlavně pásy – všechny zrnitosti
Porcelánové zboží	Vyhlazení den talířů a hrnců	Pásy – zrnitost velmi jemná
Výrobce lyží	Dokončení hran na laminátech, vyhlazení povrchu	Pásy
Výroba nerezové oceli	Přebroušení svarů, dokončení povrchu	Pásy, disky
Kolejnice	Čistění a dokončování hliníkových železničních vagónů, začištęování svarů	Disky, hrubé, střední, velmi jemný
Potravinářský průmysl	Dokončování povrchu	Pásy, disky, všechny zrnitosti
Architektonické ocelové konstrukce	Čistění a dokončování svarových spojů	Disky, pásy, středně hrubé
Kování, desky	Získání dekorativního povrchu na dveřním kování, dveřních madlech a pod.	Pásy, velmi jemný, super jemný
Příbory	Dokončování povrchu	Pásy – střední a velmi jemný

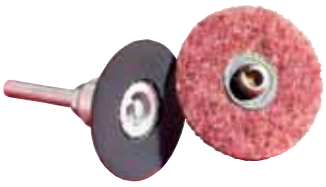
Disky Speed Lok Tr a TS

Od čistění a broušení k finální povrchové úpravě jen s jedním systémem. Disk může být snadno vyměněn jen jedním otočením disku.

Žádné sklouzávání, lepení a vždycky vystředěně běžící.

Poskytuje komfortní práci a méně ztrátového času při výměně nástroje.

TS



TR

Disky Speed Lok

Optimální rychlost nástroje (pro maximální řezný výkon a životnost)

Průměr	Nerez	Hliník	Měkká ocel	Titan	Sklo	Kompozity
38 mm	20 000	20 000	30 000	9 000	9 000	15 000
50 mm	15 000	15 000	20 000	7 000	7 000	10 000
75 mm	10 000	10 000	15 000	4 500	4 500	8 000

Povšimněte si: Pracovní rychlost nástroje je dána jeho použitím a jeho rozměrem.

Doporučená obvodová rychlost za minutu pro různé aplikace

Aplikace	Otáčky	Metr za sekundu
Čistění a zušlechtění povrchu	2,000 - 6,000	10 - 30
Odhrotování	5,500 - 8,000	28 - 40
Kosmetické úpravy	1,000 - 5,000	5 - 25
Odstranění oxidů	3,500 - 6,500	18 - 33
Broušení a úběr materiálu	12,000 - 16,000	60 - 80

Disky Speed Lok TR & TS

Průmysl	Použití	Výrobky
Letecký průmysl	Odstranění povlaků během údržbářských pracích na trupech a křídlech v těžko dostupných místech, čistění svarů.	50 a 75 mm hrubý a střední
Lodní průmysl	Čistění trupů lodí, dokončování hliníkových odlitků	50 a 75 mm Rapid Strip a SCM hrubý
Automobilový průmysl	zpřístupnění těžko dostupných mist, pod kapotou, dveřních rámech a pod. odstranění spec. barev proti oděru	50 a 75 mm Rapid Strip a SCM hrubý
Kompozity	Odstranění přebytečného lepidla	Disky modulové a disky na broušení povrchu
Dřevařský průmysl	Odstranění starého nátěru a povlaků z dřevěných povrchů – rámů apod.	Rapid Strip & Broušení povrchu
Potravinářský průmysl	Konečná úprava povrchu	Disky
Architektonické ocelové konstrukce	Čistění a dokončování svarových spojů Dosažení dekorativních povrchů	Brusné disky, modulové

Speed Lok systém ukazuje jeho výhody všude tam, kde nástroj musí být vyměněňován opakovaně např. v automobilovém opravárenství, leteckém průmyslu nebo v místech, kde je potřeba odbroušení materiálu až po finální povrchovou úpravu. Tady nabízí Speed Lok čas a náklady šetřící systém. Kvůli malému průměru 50mm mohou být tyto disky použity v těžko dostupných místech. Kompletní řada Speed Lok disků od Rapid Stripu k modulovým diskům pokrývá požadované aplikace od broušení k super finišování a to jen s jedním systémem.

Broušení povrchu - TR Upínání

Průměr	Max otáčky	Zrnitost	Druh brusiva	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Starý odkaz	
50 mm	23 000	Extra hrubý	korund	bronzová	63642586817	549888	S2106	DSJXC	25
		Hrubý	korund	bronzová	63642556609	320099	S2204	DSBC	25
		Střední	korund	červená	63642556580	683565	S2200	DSJM	25
		Velmi jemný	korund	modrá	63642556575	683564	S2505	DSJVF	25
		Super jemný	Karbid k_emíku	šedá	63642585626	556068	S4704	DSJSF	25
75 mm	18 000	Extra hrubý	korund	bronzová	63642586830	482073	S2106	DSJXC	25
		Hrubý	korund	bronzová	66261009194	719313	S2204	DSBC	25
		Střední	korund	červená	63642556601	773271	S2200	DSJM	25
		Velmi jemný	korund	modrá	63642556599	719315	S2505	DSJVF	25
		Super jemný	Karbid k_emíku	šedá	63642585649	556080	S4704	DSJSF	25

Broušení povrchu - TS upínání

Průměr	Max otáčky	Zrnitost	Druh brusiva	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Starý odkaz	
50 mm	23 000	Extra hrubý	korund	bronzová	63642569668	549889	S2106	DSJXC	25
		Hrubý	korund	bronzová	63642556608	738772	S2204	DSBC	25
		Střední	korund	červená	63642556559	466521	S2200	DSJM	25
		Velmi jemný	korund	modrá	69957360378	205367	S2505	DSJVF	25
		Super jemný	Karbid k_emíku	šedá	63642585670	556096	S4704	DSJSF	25
75 mm	18 000	Extra hrubý	korund	bronzová	63642586820	549890	S2106	DSJXC	25
		Hrubý	korund	bronzová	63642519572	205368	S2204	DSBC	25
		Střední	korund	červená	63642556593	487202	S2200	DSJM	25
		Velmi jemný	korund	modrá	63642556591	487205	S2505	DSJVF	25
		Super jemný	Karbid k_emíku	šedá	63642585676	556108	S4704	DSJSF	25

Rapid Strip TR

Průměr	Max otáčky	Zrnitost	Druh brusiva	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Starý odkaz	
50 mm	15 000	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	63642588173	561390	S2113	DCFP	10
75 mm	12 000	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	63642588175	561391	S2313	DCFP	10

Modulový TR

Průměr	Max otáčky	Zrnitost	Druh brusiva	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Starý odkaz	
50mm	18 000	2 SFINE	Karbid k_emíku	šedá	63642585677	556120	U4401	DX2STR	10
	18 000	4 AFINE	korund	šedá	63642585679	556122	U2401	DX4ATR	10
	18 000	2 AMED	korund	šedá	63642585684	556126	U2301	DX2ATR	10
	22 100	6 AMED	korund	šedá	63642585725	556127	U2301	DX6ATR	10
75 mm	12 100	2 SFINE	Karbid k_emíku	šedá	63642585691	556128	U4401	DX2STR	10
	12 100	4 AFINE	korund	šedá	63642585695	556130	U2401	DX4ATR	10
	12 100	2 AMED	korund	šedá	63642585697	556131	U2301	DX2ATR	10
	18 100	6 AMED	korund	šedá	63642585726	556138	U2301	DX6ATR	10

Rapid Strip disky

BearTex® Rapid Strip disk je vyroben z hustých a silných syntetických vláken a hrubého brusiva karbidu křemíku. Otevřená struktura rouna na disku umožňuje rychlou práci s velmi malým zanášením disku. Bezpečnější než drátěné nástroje.

Rapid Strip je často používán v autoopravárenském průmyslu.

Rapid Strip kotouče, s fibrovou podložkou a disky s TR PLUS upínáním

Průmysl	Použití	Výrobky
Farmaceutický průmysl	Odstranění zabarvení kolem svarů a oxidů na nerezových nádobách	100 mm disky
Ocelové odlitky	Odstraňování starého těsnění na válcích dieselových motorů	50 mm Rapid Strip TR a 100 mm disky
Automobilový průmysl	Odstraňování spec. barev proti oděru , nátěrů a rzi	100 mm disky a TR
Výrobci nerezové oceli	Broušení svarů, odstraňování nedokonalostí, broušení bodových svarů	100 / 150 a TR / Disky se sklolaminát. podložkou
Výrobci nerezové oceli	Broučený povrch na plechách	Rapid Strip Satinex

Rapid Strip TR PLUS Disky

Průmysl	Použití	Výrobky
Automobilový průmysl	Výborný pro odstraňování rzi, základních nátěrů, tmelů a kamenných obrubníků. Může se dostat do těžko dostupných míst jako jsou podběhy kol a podvozky. Užití na korbách a dveřních sloupcích. Užití na odstranění oxidace z ráfků kol a odstranění rzi z brdových soustav	Rapid Trip TR Plus Disky

Rapid Strip disky

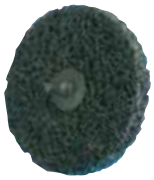
Průměr	Zrnitost	Brusivo	Barva	Max. otáčky	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Staré značení	
100 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	8 000	63642585700	R4101	556137	DCFP	25
150 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	5 500	63642585703	R4101	556143	DCFP	15
200 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	4 500	63642585704	R4101	556146	DCFP	5

Rapid Strip disky suchý zip

Průměr	Zrnitost	Brusivo	Barva	Max. otáčky	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Staré značení	
115 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	12 000	63642585706	R4101	556154	DCFP	10
125 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	10 000	63642585727	R4101	556160	DCFP	10
150 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	8 000	63642585729	R4101	556161	DCFP	10
178 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	6 000	63642585730	R4101	556162	DCFP	5
203 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	4 500	63642585731	R4101	556163	DCFP	5

Rapid Strip na sklolam. podložce

Průměr	Zrnitost	Brusivo	Barva	Max. otáčky	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Staré značení	
115 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	10 000	63642585732	R4101	556165	DCFP	5
125 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	8 500	63642585749	R4101	556168	DCFP	5
178 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	6 500	63642585750	R4101	556171	DCFP	5



Rapid Strip TR Plus

Průměr	Zrnitost	Brusivo	Barva	Max. otáčky	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Staré značení	
100 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	8 000	63642585751	R4101	556174	DCFP	5
Holder					63642586196	R4101	556183	DCFP	1

Rapid Strip Discs na stopce (1 disk)

Průměr	Zrnitost	Brusivo	Barva	Max. otáčky	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Staré značení	
75 x 13 x 6	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	10 000	63642557741	R4101	556185	DCFP	10
100 x 13 x 6	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	8 000	63642557742	R4101	556186	DCFP	10
150 x 13 x 8	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	6 000	63642557743	R4101	556189	DCFP	10

Rapid Strip Discs na stopce (2 disky)

Průměr	Zrnitost	Brusivo	Barva	Max. otáčky	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Staré značení	
75 x 25 x 6 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	10 000	63642557744	R4101	556190	DCFP	5
100 x 25 x 6 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	8 000	63642557745	R4101	556191	DCFP	5
150 x 25 x 8 mm	Extra hrubý	Karbid k_emíku	Černý	6 000	63642557746	R4101	556194	DCFP	5

Lamelové kotouče

BearTex® lamelové kotouče jsou dostupné v široké řadě druhů, zrnitostí a hutností.

Lamelové kotouče jsou užívány v odvětvích průmyslu od zpracování kovů až ke zprac. dřeva.

Od čistění, přes satinování až k lehkému odhrotování.

Rozličné hustoty je mohou dělat velmi všestranými - od měkkých, tak aby se mohly používat na nerovných a nepravidelných površích, k tvrdým, k čistění a dokončování ocelových pásů.

Lamelové kartáče a kotouče Satinovací válce a stopkové lamelové kotouče

Lamelové kotouče dostupné na objednávku

Dostupné zrnitosti pro všechny hustoty :

Korund velmi jemný, jemný, střední, hrubý

Karbid křemíku: velmi jemný, jemný, velmi jemný, střední

Průměr		Délka	
Vnější	Vnitřní	Min	Max
110	25	15	1 400
125	50	15	
150	50	15	
175	65	15	
200	76-80	15	2 000
250	115	25	
300	150	25	1 800
350	200	25	
400	250	25	2 000
450	300	50	
500	350	50	1 400

Max otáčky

Venkovní průměr	Maximální otáčky
200	2 500
250	2 200
300	1 900
350	1 600
400	1 400
450	1 100

Kartáčová konstrukce	Hustota
1	Střední
2	Tvrdý
3	Prokládaný

Široké čelní kartáče

Průměr		Lenath		Upínací otvory
Min	Max	Min	Max	
200	500	800	2 200	Kontaktujte SGA*

Lamelové kotouče střední hustota

Průměry I x LK (mm)	Zrnitost	Zrno	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Staré reference	
200 x 51 x 76,2	Střední	Korund	63642588131	F2300	561393	WFD15	1
	Velmi jemný	Korund	63642588137	F2504	561394	WF91	1
	Velmi jemný	Karbid křemíku	63642588145	F4501	561395	WF89	1

Lamelové stopkové kotouče

Průměry I x LK (mm)	Zrnitost	Zrno	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Staré reference	
60 x 30 x 6	Jemný	Korund	636492549650	F2401	608215	D97	10
	Jemný A prokládaný	Korund	63642549640	F2401	30296	D972	10
80 x 50 x 6	Jemný	Korund	63642515583	F2401	110958	D97	10
	Extra řezivé	Korund	63642586113	F2302		D305	10
	Jemný A prokládaný	Korund	63642515544	F2401	30299	D972	10
100 x 50 x 6	Jemný	Korund	63642515903	F2401	608022	D97	10
	Jemný A prokládaný	Korund	63642515908	F2401	608385	D972	10

Satinovací válce

Tyto mnohostranné válce jsou užívány na přenosných bruskách a jsou kompatibilní s většinou běžných systémů na trhu.

Satinovací válce se skládají z jádra a radiálně nalepených pásků z netkané textilie.

Informace o použití

Typ	Průmysl	Použití	Výhody / Přínosy
Lamelové kartáče Všechny hustoty	Architektonické prvky	Dokončování mosazi, hliníku a oceli, broušení povrchu	BearTex® lamelové kotouče poskytují odruženou brusnou operaci, která nefunguje dobře jen na rovné ploše, ale je také ideální pro použití na nerovných plochách, kde se musí přizpůsobit povrchu a poskytuje jednotný povrch. Když je použit na většinu kovů, korundové lamelové kotouče vytvářejí broušený, nelesklý a matový vzhled povrchu. Lamelové kotouče s karbidem křemíku vytvářejí broušený pololesklý matový povrch.
	Ocelové odlitky	Odstraňování starého těsnícího materiálu na hlavách válců dieselových motorů	
	Automobilový průmysl	Odstraňování spec. barev proti otěru, barvy a rzi	
	Výrobci nerezové oceli	Broušení svarů, odstraňování povrchových nepřesností, sjednocení povrchu bodových svarů	
	Výrobci nerezové oceli	Broušený povrch na plechách	
Satinovací válce	Architektonické zařízení	Dekorativní dokončování povrchu	Satinex jemný a velmi jemný pro lesklé satinování povrchu.
	Dřevo	Odstraňování barvy a vyhlazování povrchu	Satinex prokládaný zrnitost 80
	Potravinářská výroba	Začišťování svarů, satinování povrchu	Satinex velmi jemný - polyuretan
	Pásová ocel ocel	Úprava povrchu, odstraňování defektů	Satinex střední A
	ocel	Čistění a odstraňování třísek, oxidů a rzi	Satinex Rapid Strip
		Široké čelní kartáče prosím konzultujte s výrobním oddělením SGA	
Široké čelní Kartáče	Pásová ocel	Čistění – odstranění stříkanců, dokončování	Kartáče z netkané textilie různé hustoty / plus prokládané brusným plátnem
	Dřevotřískové desky	povrchů, odstranění vláken z povrchu	Kartáče z netkané textilie různé hustoty / plus prokládané brusným plátnem

Satinovací válce – 100 mm

Typ	Rozměry l x FW (mm)	Zrnitost	Druh zrna	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Staré označení	
Satinovací válce	110 x 100 x 19	Hrubé	Korund	63642557218	F2200	556196	D00	6
	110 x 100 x 19	Střední	Korund	63642557404	F2300	556198	D15	6
	110 x 100 x 19	Jemné	Korund	63642557405	F2400	556199	D00	6
	110 x 100 x 19	Velmi jemné	Korund	63642557406	F2504	556200	D28	6
Satinovací válce Prokládané	110 x 100 x 19	Hrubé + P 80	Korund	63642557407	F2200	556207	D002	6
	110 x 100 x 19	Střední + P 150	Korund	63642557408	F2300	556212	D152	6
Rapid Strip	110 x 100 x 19	Extra hrubé	Karbid křemíku	63642557409	R4101	556213	DCFP	6
Satinovací polyuretanové válce	110 x 100 x 19	Velký P 60	Korund	63642557410	P2W01	556214	D00	6

Pokyny a doporučení pro používání válců

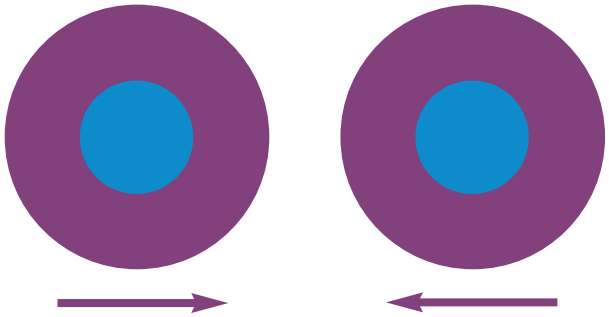
Pokyny pro používání válců

Lamelové kotouče / kartáče namají určen směr otáčení

Otáčky nástroje jsou důležitý faktor, který má vliv na životnost, rychlost řezu a povrch. Velké otáčky vytváří jemnější povrch a působí agresivněji zatímco nižší otáčky vytváří hrubší povrch a působí méně agresivně při stejné hustotě kotouče. Testování může ukázat zda rychlejší / pomalejší otáčky jsou vhodné pro specifické operace.

Proti posunu

- Směr otáčení kotouče
- Kratší rýhy
- Hrubší povrch



Ve směru posunu

- Stejnoměrnější povrch
- Delší životnost
- Delší rýhy

Modulové kotouče

BearTex® modulové kotouče se skládají ze stlačených a lepených vrstev netkané brusné textilie.

Různé kombinace netkané textilie, zrna a pojiva nabízí rozsáhlou řadu kotoučů, aby vyhověla požadavkům zákazníka na úpravu povrchu.

Aplikační řada od odhrotovávání, čistění kompozitů, odstraňování ostrých hran, k dosažení perfektního povrchu na skoro všech površích.

Modulové kotouče jsou ideálně uzpůsobené pro použití na tvrdých materiálech, takových jako je titan nebo nerezová ocel.

Modulové kotouče nemají určen směr otáčení

Nástroje – Stroje podle průměru a použití

- Úhlová bruska/Mini bruska/ Vzduchová/Elektrická (25 mm do 125 mm -1"do 5")
- Přímá osa/Flexibilní osa/přímá bruska 25 mm do 150 mm (1"to 6")
- Stolní elektrická stojanová bruska 100 do 203 (4"do 8")

Modulový

Aplikační prostor	Speciální aplikace	Specifikace	Doporučené rychlosti
Čistění: odstranění oxidace, povlaků, nečistot	Příprava na svařování, odstranění zabarvení svaru, odstranění třísek,odstranění těsnění, odstranění nadměrného lepidla po vytvrzení, čistění ocelových odlitků	NEX 4AFINE, 6AF 8AMED	10-26 ms
Odhrotování: povrchu, hran a závitů	Odhrotování spojů, závitových dílů, lisovaných dílů, turbínových lopatek, strojově oparac. Dílů, odhrotování vytlačovaných hliníkových dílů,odhrotování trubek a závitů na trubkách v naftovém a plynárenském průmyslu	NEX 2SFINE, 4AFINE	10-26ms
Odhrotování: od hrotování závitů	Odtranění dělících spaár, broušení defektu na povrchu a stop po kování	NEX 7 SXC	10-26ms
Broušení: odstranění dělících spár, přizpůsobení povrchu	Parting Line Removal, blending Surface Defects and forge marks	NEX 8MED, 8ACOARSE	30-40ms
Dokončování: dokončovací operace, satinování	Radiusy na hranách turbínových lopatek, zdravotnických implantátech./ nerezová ocel a slitiny/figuríny, šperky, dokončová ní ostří pil	NEX 6AF, 8AM	2.5-15ms
Leštění: leštění Defekty povrchu, příprava před leštěním	Leštění přených ocelových dílců,svarů, a pod.	NEX 2SFINE,8AFINE	2.5-15ms

Vlastnosti	Výhody
Snadno formovaný	Použitelné na širokou škálu tvarů/ profilů
Dobře držící tvar	Lehce upravitelný kotouč
Nekovový	Neznečistění obrobku
Jednotná konstrukce	Extra dlouhá životnost/ udžování tolerance dílu Předcházení vydírání otvorů
Skvrnám odolný vzorek	Výborný povrch beze skvrn

Pojmenování schématu sjednocovacího kotouče

Název produktové řady: NEX nebo série 10

Pojmenování schématu: Podobné navinutých kotoučů

NEX -8AC

Výrobková řada	Hustota	Druh brusiva	Zrnitost
NEX	2 3 4 5 6 7 **8** 9	**A = korund** S = karbid křemíku	F = Jemná M = Střední **C = Hrubá** XC = Extra hrubá

BearTex® NEX Modulové kotouče

Velikost v mm = Venkovná průměr x čelní tloušťka x upínací otvor

Velikost v mm	Zrnitost	Brusivo	SAP Číslo dílu	MCC	Mac Pac kód	Staré označení	
50 x 6 x 6	NEX-2AM	Korund	63642585754	U2301	556232	DX2A	20
	NEX-4AF	Korund	63642585755	U2401	556234	DX4A	20
	NEX-2SF	Karbid křemíku	63642585756	U4401	556241	DX2S	20
	NEX-6AF	Korund	63642585757	U2401	556242	DX6A	20
	NEX-8AM	Korund	63642585758	U2301	556244	DX8A	20
	NEX-8AC	Korund	63642585761	U2201	556245	DX8C	20
75 x 6 x 6	NEX-2AM	Korund	63642585763	U2301	556246	DX2M	10
	NEX-4AF	Korund	63642585766	U2401	556248	DX4A	10
	NEX-2SF	Karbid křemíku	63642585768	U4401	556249	DX2S	10
	NEX-6AF	Korund	63642585771	U2401	556250	DX6A	10
	NEX-8AM	Korund	63642585774	U2301	556252	DX8A	10
	NEX-8AC	Korund	63642585776	U2201	556254	DX8C	10
150 x 6 x 12	NEX-2SF	Karbid křemíku	66261019416	U4401		DX2S	10
	NEX-2AM	Korund	66261019412	U2301		DX2M	10
	NEX-6AMED	Korund	66261019414	U2301		DX6M	10
150 x 25 x 25	NEX-2AM	Korund	63642585789	U2301	556255	DX2M	5
	NEX-4AF	Korund	63642585792	U2401	556256	DX4A	5
	NEX-2SF	Karbid křemíku	63642585795	U4401	556257	DX2S	5
200 x 25 x 25	NEX-2AM	Korund	63642585796	U2301	556258	DX2M	5
	NEX-2SF	Karbid křemíku	63642585797	U4401	556260	DX2S	5
150 x 13 x 25	NEX-2SF	Karbid křemíku	63642585812	U4401	556261	DX2S	5
	NEX-4AF	Korund	63642585815	U2401	556264	DX4A	5
	NEX-2AM	Korund	63642585818	U2301	556265	DX2M	5
	NEX-8AM	Korund	63642585824	U2301	556266	DX8M	5
50 x 3 x 6,35	NEX-8AM	Korund	63642585828	U2301	556268	DX8AM	20
75 x 3 x 6,35	NEX-8AM	Korund	63642585831	U2301	556269	DX8AM	20

Navinuté kotouče

Jsou formované navíjením a pojením BearTex® impregnovaného netkaného materiálu s abrazivním zrnem a pryskyřicí kolem středového jádra. Navinuté kotouče poskytují širokou škálu možností od těžkého odstraňování hrubých okrajů k čistění rzi a oxidu k satinovanému povrchu.

Tyto kotouče jsou dostupné v různých průměrech, zrnitostech a hustotách

Dostupnost kotoučů z evropských výrob SGA

Kotouče s karbidem křemíku

Výrobkový kód	Výrobkový kód ARY	150 x T x 25,4 mm				200 x T x 76,2 mm				250 x T x 127 mm				300 x T x 127 mm			
		C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF
DCS	Čistění a dokončování S/C		M	F			M	F									
DSS	Dokončování povrchu S/C	C															
D16S	Série 1000 d6 S/C		M	F			M	F									
D17S	Série 1000 d7 S/C		M	F			M	F									
DBS	B 442 -XHD S/C			F				F									
D18S	Série 1000 d8 S/C		M	F			M	F				F				F	
D19S	Série 1000 d9 S/C			F			M	F				F				F	
D26S	Série 2000 d6 S/C																
D27S	Série 2000 d7 S/C																
D28S	Série 2000 d8 S/C			F				F									
D48S	Série 4000 d8 S/C			F				F									
D49S	Série 4000 d9 S/C			F				F									

Korundové kotouče

Výrobkový kód	Výrobkový kód ARY	150 x T x 25,4 mm				200 x T x 76,2 mm				250 x T x 127 mm				300 x T x 127 mm			
		C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF
DCA	Dokončování povrchu A/O																
DMA	Dokončování kovu d5 A/O		M				M										
D16A	Série 1000 d6 A/O																
D17A	Série 1000 d7 A/O																
D18A	Série 1000 d8 A/O						M										
D48A	Série 4000 d8 A/O		M				M										

Dostupnost kotoučů z evropských výrob SGA (šířka od 10do 600 mm)

Dostupnost z SGA USA (šířka od 13 do 600mm)- pro prům. > 300mm konzultovat s výrobcem

Nedostupné

C	Hrubý
M	Střední
F	Jemný
VF	Velmi jemný

Střední průměr (jako 125 mm) nebo otvory jiné než je prezentováno nejsou dostupné.
Když potřebujete velmi tenký nav.kotouč , jen připomeňme že sjednocovací kotouče ve stejném průměru a tloušťce 13mm fungují lépe než navinuté kotouče.
Kotouče o prům. větším než 300mm jsou dostupné z SGA USA: konzultujte s výrobcem.

BearTex série 1000, 2000, a 4000 označení systému

1 - 9SF

Pojivový systém	Hustota	Druh brusiva	Zrnitost
1 = Série 1000 pojivo	6 = Otevřená/přizpůsobivá	A = Korund	**F = Jemný**
2 = Série 2000 pojivo	7 ↕	**S = Karbid křemíku**	M = Střední
3 = Série 4000 pojivo	8		VF = Velmi jemný
	9 = Hustý/Trvanlivý		

Kotouče s karbidem křemíku

Reference	
DCS	Čistění a dokončování povrchu S/C
DSS	Dokončování povrchu S/C
D16S	Série 1000 d6 S/C
D17S	Série 1000 d7 S/C
DBS	B442-XHD S/C
D18S	Série 1000 d8 S/C
D19S	Série 1000 d9 S/C
D26S	Série 2000 d6 S/C
D27S	Série 2000 d7 S/C
D28S	Série 2000 d8 S/C
D48S	Série 4000 d8 S/C
D49S	Série 4000 d9 S/C

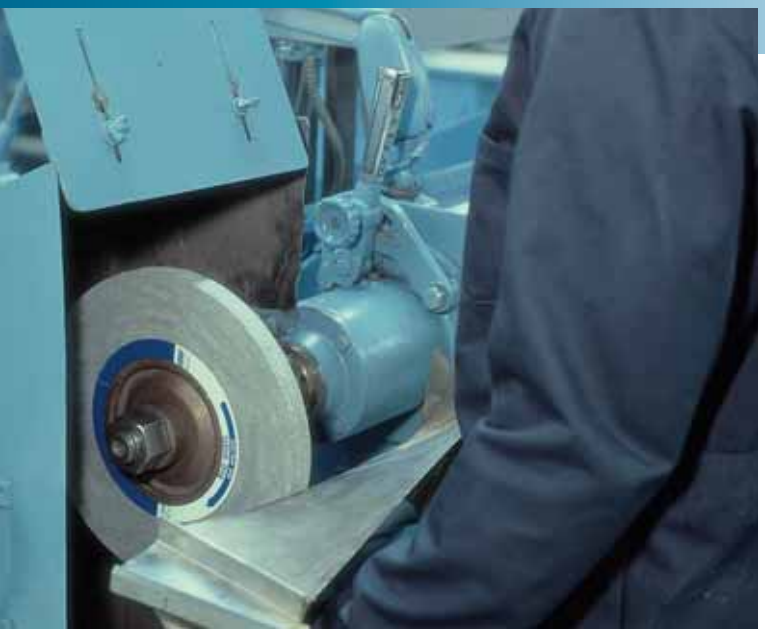
Korundové kotouče

Reference	
DSA	Dokončování povrchu A/O
DMA	Dokončování povrchu kovů d5 A/O
D16A	Série 1000 d6 A/O
D17A	Série 1000 d7 A/O
D18A	Série 1000 d8 A/O
D48A	Série 4000 d8 A/O

Návod na řešení problémů

Problem	Correction
Pomalá řezná rychlost	Zvýšit hustotu
	Snížit rychlost kotouče
	Použijte hrubší zrnitost
Malá přizpůsobivost	Snižte hustotu
	Omezte přítlak
Špatné držení tvaru	Snižte hustotu
	Snížit rychlost kotouče
	Omezte přítlak
Špatný povrch	Zvýšit hustotu
	Zvyšte vibrace
	Použijte nazadlo
	Voda – jemná
	Rozpustný ve vodě - jemnější
	Olej – nejjemnější
	Zvyšte rychlost kotouče

Navinuté kotouče



Směr otáčení kotouče

Navinuté kotouče se musí vždy otáčet ve směru určeného šipkou vytištěnou na boku každého kotouče.

Sjednocovací kotouče se mohou otáček v jakémkoli směru.

Nástroje – stroje podle průměru a použití

Přímá stopka, přenosné, stacionární

Navinuté

Aplikační oblast	Specifické aplikace	Specifikace	Doporučené rychlosti
Čistění	Všeobecné čistění, odstraňování rzi, oxidace, koroze, barevných skvrn, odstraňování otřepů, čistění závitů na trubkách, strojních dílů, plastových lisovaných dílů	16 AM - 18 AM	11-32 ms /220o 6000 SFPM
Odhrotování	Odstraňování středních a silných otřepů – odhrotování tlakových odlitků/ vyhlazování rádiusů na ocelových dílech / vybrušování stop po broušení brusivy na podložkách	1-9 SF	28-41 ms /5500 - 8000 SFPM
Jemné broušení	Vyhlazování dělících linií, leštění svarů, strojních dílů	1-7 SF	28-41 ms /5500 - 8000 SFPM
Dokončování povrchu	Satinovaný povrch, kosmetické úpravy povrchu, kartáčovaný povrch	1-7 SF	2-15 ms /500 - 3000 SFPM

Testování může ukázat, že pomalejší či vyšší otáčky jsou vhodné pro specifické operace. Nikdy nepřekračujte maximální otáčky uvedené na kotouči

Přítlak	Lehký a střední přítlak je doporučen na většinu pracovních operací Vyvarujte se nadměrnému přítlaku, který může způsobit deformaci kotouče a poškození povrchu obrobku.
Rychlost posuvu	Rychlost posunu má přímý vliv na množství obrobků, které jsou dokompletovány za daný časový úsek. Pomalá rychlost posunu redukuje množství dokompletovaných pracovních dílů a zároveň vytváří kratší rýhovaný obraz. Pomalá rychlost posunu umožní po delší dobu pracovat na každém dílci . Naopak, vyšší rychlost posunu zvýší počet dokompletovaných dílců a vytváří delší rýhovaný obraz.
Vibrace	Vibrace mohou být užity k přerušení rýhovaných linií a vytváří jednotnější povrch. Navíc, může být zaznamenán vyšší výkon. Základní počáteční bod pro vibraci je 3/8" rozkmit v 200 cyklech za minutu.
Maziva	Mazadla jako je voda, ve vodě rozpustný olej a olej bude snižovat vytvářené teplo v průběhu práce, Zvyšuje lesk a zlepšuje kvalitu povrchu. Vyšší viskozita maziva způsobuje nižší kvalitu povrchu RMS hodnotu.

Navinuté

Typ	Vlastnosti	Výhody	Použití
Čistící a dokončovací kotouče(DSC)- Jemný povrch s lehkým přítlakem	• Otevřená konstrukce rouna, • zrno karbidu křemíku	• Užívaný s lehkým až mírmým přítlakem, nízká rychlost. • Vhodné pro jemné broušení, odstraňování rzi, používaný na dekorativní kontrastní povrchovou úpravu a s nízkou až průměrnou aplikační rychlosti. • Nepoužívat pro odhrotovávání	• Broušení ploch svarů na nerezové oceli do konečného povrchu #4 • Odstraňování rzi a oxidů • Použití na dekorativní kontrastní úpravy povrchu • Všeobecné čistění
Kotouče na dokončování povrchu (DSS) stejnoměrný povrch s mírným přítlakem	• Silnější rouno ve srovnání s čistícími/ dokončovacími kotouči	• Agresívnější řezné působení a vyšší trvanlivost než čistící a dokončující kotouče. • Ideální pro odstraňování rzi a barvy, hrubé dekorativní broušení povrchu a jemné broušení.	• Odstraňování rzi a barvy • Použití na hrubé dekoratvní povrchy • Broušení do vyššího stupně • Všeobecné čistění
Kotouče na úpravu povrchu kovů (DMA) Jemné broušení a dokončování povrchu	• Pevnější pryskyřičná vazba. • Husté, velmi trvanlivé rouno. • Výběrové korundové zrno střední zrnitosti. • Rovnoměrné rozložení zrna a pojiva.	• Houževnatá kontrukce s dlouhou životností. • Může být použit pro lehké odhrotovací aplikace. • Vytváří rovnoměrný zřetelný satinovaný povrch. • Čistí a upravujebez vydírání povrchu a měnění rozměrů obrobku,	• Broušení a dosažení povrchu #3 nebo #4 • Vytváří rovnoměrný vzhled požadovaný na dekorativní vzhled • Příprava povrchu pro leštění pastou a leštění • Pro brusné a dokončovací operace
B442-XHD kotouče (DBS) Velký přítlak a vysoké rychlosti	• Uzavřená konstrukce, velmi hutný výrobek. • Dávající rychlejší řezný výkon a jemnější povrch.	• Vynikající výkon. • Vysoká životnost.	• Odhrotování a dokončování povrchu na nerezi a titanu • Leštění příborů z nerezové oceli, golfových holí a počítačových dílů • Všeobecné odhrotování • Užití kdekoliv je životnost kotouče kritická
Kotouče SERIE 1000 (D1*S/A) všeobecné odhrotování, Broušení a dokončování povrchu	• Zašpinění a teplu odolná receptura. • Voděodolná nekovová. • Hustá konstrukce rouna (9 hustota). • Otevřenější konstrukce rouna (6 hustota)	• Užij za sucha, za mokra bez oleje • Neznečisťuje obrobek • Vysoká životnost a konzistentní výkon vysoké kvality • Výchozí bod pro odhrotovávání, broušení, leštění a konečnou úpravu povrchů. • Nevytváří šmouhy, chladný brus . Na lehké odhrotovací aplikace	• Všeobecné odhrotování • Odrušování stop po broušení brusivy na podložkách • Leštění příborů z nerezové oceli, golfových holí a počítačových dílů • Odhrotování a dokončování složitých tvarů • Bezhroté leštění • Leštění skla • Zaoblování hran
Kotouče SERIE 2000 (D2*S/A) odhrotování tepelně citlivých kovů	• Vylepšený systém pryskyřičného pojiva. • Přizpůsobivý a flexibilní	• Konzistentní, vysoce kvalitní výsledky beze šmouh • Eliminuje ""přebroušení"" nebo vydírání na titanových výrobcích jako protézy a letecké turbínové lopatky • Studené broušení, kde musí být vytváření tepla drženo na minimu	• Lehké odhrotování a dokončování povrchu na spec. slitinách a tepelně citlivých obrobcích
Kotouče SERIE 4000 (D4*S/A) těžké odhrotovací aplikace	• Vylepšený systém pryskyřičného pojiva. • Vysoká kvalita syntetického rouna. • Zašpinění a teplu odolný. • Kvalitní brusné zrno. • Voděodolné	• Volné broušení- užití za sucha i za mokra • Konzistentnější povrch . Lepší výkon • Dlouhá životnost pro těžké odhrotovávání, srážení hran a odstraňování dělících spar na speciálních materiálech	• Výběr tam, kde je hrana a držení tvaru prvořadě důležitá • Ideální pro těžké odhrotování, srážení hran a odstraňování dělících spar na kovech a pro všechny úzká místa

Výseky na podlahy

BearTex® nabízí širokou řadu výseků na podlahu od broušení až k zrcadlovému lesku povrchu.

Výseky na drhnutí a čistění

Pro všeobecné drhnoucí a čistící aplikace BearTex® nabízí dva výseky, které odstraní nečistoty z povrchu a dají povrchu původní vzhled před nátěrem nebo leštěním.

Černý Super Strip

Silný výsek, který je agresívní, trvanlivý a konzistentní, pro mokré drhnoucí aplikace

Zelený Super Scrub

Těžký za mokra používaný drhnoucí výsek, který odstraní těžko odstranitelné šmouhy od bot na velmi frekventovaných plochách.

Modrý Super Clean

Pro všeobecné drhnutí nebo práce spojené s čistěním postřikem.

Leštění s pastami a bez past

Navrženo pro vytvoření konsistentního povrchu a zajištění zrcadlového lesku.

Béžová

Pro leštění s a bez past, pro lehce zatížené plochy.

Červený leštič

Všeobecné používaný, kde je požadován vysoký lesk, suché nebo mokré/stříkání / leštění . Může být také použito pro lehké čistící aplikace.

Bílý super lesk

Neabrazivní leštící výsek , užívaný za sucha nebo s jemným mlžením k získání zrcadlového lesku.

Podlahové výseky, silná řada, všeobecné použití

Průměr	Zrnitost	Brusivo	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Staré označení	
406	Černý Super Strip	Korund	Černý	63642585841	JF178	556277	D66	5
406	Blue Super Clean	Korund	Modrý	63642585868	JF181	556278	D83	5
406	Beige Polish & Burnish	Korund	Bronzový	63642585873	JF177	556281	DCH	5
406	Zelená	Korund a SiC	Zelený	63642585877	JF180	556282	D64	5
406	Červená	Korund	Červený	63642585890	JF176	556284	D65	5
406	Bílá	Žádné	Bilý	63642585892	JF175	556285	D49	5

Podlahové výseky, slabá řada, všeobecné použití

Průměr	Zrnitost	Brusivo	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Staré označení	
406	Černý	Korund	Černý	63642585895	JU014	556286	D66	10
406	Zelená	Korund	Zelený	63642585899	JF068	556288	D64	10
406	Tan	Korund	Bronzový	63642585903	JF040	556289	DCH	10
406	Bílá	Žádné	Bilý	63642585904	JF175	556326	D49	10

BearTex® Vysoce odolné disky

Vyrobeno ze silného nylonového impregnovaného rouna s brusným zrnem a pryskyřicí, navrženo k použití na náročné aplikace při široké řadě podložek.

Kombinace trvanlivosti, agresivity a odolnolnosti proti roztržení nabízí vyjímečný výkon.

Jsou dostupné ve velmi jemných a středních zrnitostech pro použití jako disky s upínacím otvorem (jednoduché nebo vícevrstvé) nebo v rolích. Disky jsou upnuty na stopku a používány na odhrotování, čistění a dekorativní dokončování povrchu. Jsou speciálně navrženy na odhrotování ostrých a oblých hran.

BearTex® Vysoce odolné disky nevytvářejí šmouhy a poskytují dobrou řezivost a konečný povrch.

Typické aplikace

- Odstraňování rzi, oxidů a povlaků
- Čistění odlitků
- Satinování povrchu nerezových příborů
- Leštění báze titanových turbínových lopatek
- Leštení nerezových a hliníkových dílců
- Leštění vnitřních a vnějších ploch na trubkách
- Leštění starožitností, lamp a pod
- Čistění po lisování
- Odstraňování nečistot
- Odstranění tesnění

Vysoce odolné disky jsou nejefektivnější všude tam, kde je opotřebení kritický faktor jako je použití na hranách a použití na automatech.

V těchto náročných aplikacích poskytují vysoce odolné disky významné zlepšení pro konečného uživatele ve smyslu nákladů a výhod.

Vysoce odolné disky

Velikost v mm	Zrnitost	Brusivo	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Staré označení	
150 x 12	Střední	Korund	Kaštanová	63642585909	F2303	4 000	DAHS M	70
150 x 12	Velmi jemný	Korund	Kaštanová	63642585912	F2506	4 000	DAHS VF	70
200 x 12	Střední	Korund	Kaštanová	63642585915	F2303	3 000	DAHS M	50
200 x 12	Velmi jemný	Korund	Kaštanová	63642585918	F2506	3 000	DAHS VF	50

Vysoce odolné Speedlok disky

Velikost v mm	Zrnitost	Brusivo	Barva	SAP kód	MCC	Mac Pac kód	Staré označení	
50	Střední	Korund	Kaštanová	63642585924	F2303	12 000	DAHS M TR	50
75	Velmi jemný	Korund	Kaštanová	63642585932	F2506	12 000	DAHS VF TR	50

Vysoce odolné disky střední a velmi jemné

Průmyslové odvětví	Použití	Výhody
Letecký	Leštění, přelešťování leteckých dílů po opravách a pod. Titanové díly výfuků	Vysoce odolné disky mohou být použity na stopce (jak jednoduché tak vícevrstvé). Disky zajišťují excelentní povrch a dobrý řezný výkon. Jsou velmi trvanlivé a odolné proti roztržení a mohou být použity jak stranové tak čelně.Nezasekávají se a mají dobrou životnost na ostrých dílech. Vysoce odolné disky jsou flexibilní a kopírují tvary. Vícevrstvé disky mohou být zkosené tak, aby dovolovaly přístup do zákoutí a udržují úkos v průběhu jejich životnosti.
Implantáty	Dokončování chirurgických implantátů	
Letecký	Dokončování bází titanových turbínových lopatek	
Dekorativní kování	Lehké odhrotování a leštění dekorativních zakončení záclonových tyčí / mosaz/ ocel/ nerez.	
Architektura	Dekorativní dokončování povrchu	
Osvětlovací technika	Dekorativní dokončování povrchu a lehké odhrotování na tělech lamp a pod.	
Tváření kovů	Čistění odlitků, výlisků a odstraňování nečistot	
Potravinářství	Dokončování nerezových dřezů a zaoblování hran	

Příslušenství

Rotační brusné výrobky by měly být správně a bezpečně uchyceny, podívejte se na bezpečnostní informace nebo požádejte zástupce SGA

Podpůrné unašeče se suchým zipem

	Velikost	Hustota	SAP kód	
Závit M14	115	Medium	69957382846	1
	125	Medium	69957382841	1
	150	Medium	69957382843	1
	178	Medium	69957382844	1
	200	Medium	69957382842	1

Unašeč pro Speed Lock

	Průměr	TR systém Hustota	TS systém SAP kód	
Stopka 6 mm	50	7660717817	63642501157	1
	75	63642556631	7660707384	1
Závit				
M14 guma	75	63642587305		1
M14 plast	75	63642557133		1
M14 ocelový adaptér	50 & 75	63642587997		1

Adaptér může být použit na obou unašečích TR&TS 50 a 75 mm na místo standardní stopky se závitem M14 např. pro úhlové brusky

Vřetena pro Rapid Strip kotouče a sady podložek

Pro průměr otvoru	Tloušťka kotouče	Průměr	Průměr stopky	SAP kód	
12 mm	13 mm	Až do 150 mm	6 mm	7660707022	1
12 mm	13 mm	Až do 200 mm	8 mm	7660707023	1

Tyto vřetena mající hlavy s drážkou drží modulové kotouče a řadu dalších abrazivních dokončovacích nástrojů bezpečně upevněny. Výhody těchto adaptérů včetně bezpečné a efektivní funkce jsou různé velikosti up. otvorů a tloušťek, umožňují rychlé a snadné výměny kotoučů; a jejich tvar dovoluje přístup do takových pracovních míst, která jsou obtížně dostupné s jinými tvary.

Vřetena pro Modulové kotouče

Typ	Průměr stopky	Čelní šířka	Specifikace	Upínací otvor	SAP kód	
A	6 mm	Až do 6 mm	M 3-6	6 mm	63642586234	1
B	6 mm	Od 6 mm do 12 mm	M 3 L 6	3-6 mm	63642586236	1
C	6 mm	Od 12 mm do 25 mm	M 22 EXL 6	13 mm	63642586239	1

Bezpečnostní rady – Doporučení

Pro vaši bezpečnost by jste se měli ujistit, že jste si vědomi jak bezpečně užívat brusiva.

- **Čtěte** bezpečnostní instrukce dané dodavatelem brusiva a zařízení
- **Uskladňujte** brusiva v suchu a v bezmrazích podmínkách, vyvarujte se velkých teplotních změn
- **Ujistěte se zda** je výrobek vhodný pro jeho účel ,na který ho chcete použít
- **Zacházejte,** skladujte a dopravujte výrobky s opatrně.
- **Odpojte** zdroj energie od stroje předtím než osadíte nástroj
- **Prověřujte** všechny výrobky před montáží a průběžně během použití pro možné defekty nebo poškození/ rovinnost středu, únavové lomy, podbroušení, poškození upínacího otvoru.../
- **Kontrolujte,** že montážní zařízení jsou správně užity, jsou čisté, nezkroucené a nemají ostré hrany.
- **Ujistěte se,** že jsou opěry správně osazeny a zajištěny.
- **Vždy užijte** správně navržené a osazené kryty
- **Ujistěte se** zda je obrobek správně upnut
- **Noste vždy** odpovídající pracovní ochranné prostředky
- **Vyvarujte se** zanášení a nerovnoměrnému opotřebení a ujistěte se, že výrobek pracuje správně
- **Zajistěte** soulad mezi šipkou na výrobku a směrem otáčení na brusce.
- **Přesvěčte se,** že všechny stroje používající brusiva splňují požadavky současných Evropských strojních směrnic -CE
- **Buďte si vědomi** pravděpodobných rizik během užití brusiv a sledujte doporučené opatření ,aby byla dodržována:
  - Tělesný kontakt s brusnými výrobky, které jsou v chodu
  - Zranění vznikající prasknutím výrobku během používání
  - Brusné úlomky, jiskry, plyny a prach, které jsou vytvářeny v průběhu broušení
  - Hluk
  - Vibrace

Bezpečnostní rady – Varování

Pro vaši bezpečnost by jste se měli ujistit, že jste si vědomi jak bezpečně užívat brusiva.

NE • dovolte neproškoleným lidem používat brusiva

NE • užívejte výrobky, které jsou poškozené

NE • používejte výrobek, který nemůžete správně identifikovat

NE • užívejte brusku, která není v pořádku nebo s vadnou součáskou

NE • používejte sílu na montážní prvky a neupravujte velikost montážního otvoru

NE • překračujte maximální pracovní rychlost vyznačenou na výrobku

NE • užívetej náraz nebo nadměrnou sílu na výrobek a nenechte ho přehřívat

NE • užívejte upevňovací destičky, které nejsou čisté a rovné

NE • utahujte nadměrně montážní prvky

NE • spouštějte stroj dokud nejsou bezpečnostní prvky na správném místě a bezpečně zajištěny

NE • pokračujte s prací pokud se objeví vibrace. Seřiďte potřebné nebo vyměňte nástroj.

NE • bruste takovou částí nástroje , která není navržena pro takovou operaci.

NE • spouštějte stroj, když je nástroj v kontaktu s obrobkem

NE • bruste materiál pro který není výrobek navržen

NE • zastavujte nástroj použitím tlaku na jeho plochu, nechte ho zastavit samovolně

NE • noste volné oblečení, kravaty a šperky

NE • používejte brusné výrobky blízko hořlavých materiálů

Rozpoznání výrobků

Tvar výrobku	Tvar		Zrnitost		Vlákno	
	Barva	Zrnitost	Druh	Velikost		
Povrchový úběr ruční výsek - role	Bílá	Bílé čistění	Žádné	Žádné	Polyester	Nejméně agresivní- > Nejagresivnější
		Všeobecné čistění a drhnutí	Korund	320	Nylon	
		Mikro jemný A	Korund	1000		
		Ultra jemný S	Kabid křemíku	800		
		Velmi jemný A	Korund	320		
		Jemný A	Korund	180		
		Střední A	Korund	120		
		Extra brusný	Korund	80		
		Střední S	Kabid křemíku	60		
Dokončování, jemné		Velmi jemný A	Korund	600	Nylon	
		Ultra jemný S	Kabid křemíku	320		
Vysoce odolné		Velmi jemný A	Korund	280	Nylon	
		Střední A	Korund	100		
Beartex Flexibilní & dokončovací		Super jemný	Kabid křemíku	600	Nylon	Nejméně agresivní- > Nejagresivnější
		Velmi jemný A	Korund	180		
		Střední	Korund	100		
		Těžké střední	Korund	80		
		Hrubý	Korund	50		
		Extra hrubý	Korund	46		
Rapid Strip		Extra hrubý	Kabid křemíku	36	Nylon	
Podlahové výseky silná řada všeobecné použití	Bílá	Bílý super lesk	Žádné		Nylon	Nejméně agresivní- > Nejagresivnější
		Béžový leštění	Korund			
		Červený leštění s pastou	Korund			
		Modrý super čistič	Korund			
		Zelený super čistič	Korund			
		Černý super strip	Korund			
Podlahové výseky slabé Řada pro všeobecné použití	Bílá	Bílá	Žádné		Nylon	Nejméně agresivní- > Nejagresivnější
		Bronzová	Korund			
		Všeobecné použití	Korund			
		Černý Strip	Korund			

Dokončovací charakteristiky netkaných textilií jsou určovány mnoha vlastnostmi kromě velikosti zrna, zde poskytnutá data jsou jen pro informaci a nemohou být považována za specifikace našich výrobků
Velikosti – barvy jsou přibližné

Poznámky

V katalogu publikované informace jsou jen orientační.

Podle našich zásad neustálého zlepšování si vyhrazujeme právo změnit specifikace bez předchozího upozornění .

Prosím v případě objednávky si s námi potvrďte detaily. Rozměry a barvy jsou přibližné. Ostatní rozměry a zrnitosti jsou dostupné na požádání.

SGA Saint-Gobain Abrasives
GmbH
Teisenberggasse 37
A- 5020 Salzburg
Austria
Tel: +43 662 430 076
Fax: +43 662 430 175

Saint-Gobain Abrasives N.V. S.A.
Heide 10
1780 Wemmel
Belgium
Tel.: +32 2 267 21 00
Fax: +32 2 267 84 24

Saint-Gobain Abrasives, s.r.o.
Vinoradská 184
130 52 Praha 3
Czech Republic
Tel.: + 420 267 132 256
+ 420 267 132 026
Fax: + 420 267 132 021-2

Saint-Gobain Abrasives A/S
Korskildeeng 5, 1
DK-2670 Greve
Denmark
sga.dk@saint-gobain.com
Tel.: +45-46 75 52 44
Fax: +45-46 75 60 50

Saint-Gobain Abrasifs
Rue de l'Ambassadeur - B.P. 8
78702 Conflans-Sainte-Honorine
France
Tel.: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 39 19 89 56

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstrasse 45-49
D- 50389 Wesseling
Germany
Tel.: +49 2236 703-1
Fax: +49 2236 703-367

Saint-Gobain Abrasives
Budafoki ut.111
H-1117 Budapest
Hungary
Tel.: +36 1 371 222 50
Fax: +36 1 371 22 55

Saint-Gobain Abrasivi S.p.A
Via per Cesano Boscone 4
I-20094 Corsico Milano
Italy
Tel.: +39 024 4851
Fax: +39 02 - 45 100 278

Saint-Gobain Abrasives S.A.
190, rue J.F. Kennedy
L - 4930 Bascharage
Grand Duche de Luxembourg
Tel.: + 352 50 401 1
Fax: + 352 50 16 33
No. Vert (France) 0800 906 903

Saint-Gobain Abrasifs, S.A.
2 Allée des Figuers
Aïn Sebaâ
Casablanca
Morocco
Tel.: +212 22 66 57 31
Fax: +212 22 35 09 65

Saint-Gobain Abrasives BV
Groenloseweg 28
7151 HW Eibergen
PO Box 10
7150 AA Eibergen
The Netherlands
Tel.: +31 545 471766
Fax: +31 545 474605

Saint-Gobain Abrasives AS
Vestvollveien 6E
N-2019 Skedsmokorset
Norway
Tel.: +47 545 471766
Fax: +47 545 474605

Saint-Gobain Abrasives Sp. z o.o.
ul. Torunska 239/241
62-600 Kolo
Poland
Tel.: +48 63 26 17 100
Fax: +48 63 27 20 401

Saint-Gobain Abrasivos L.da
Zona Industrial Da Maia
Sector VIII, No 122
Apartado 6050
4476-908 Maia
Portugal
Tel.: +351 229 437 940
Fax: +351 229 437 949

Saint-Gobain Abrazivi SRL
Drum Carei nr.11, Loc. Vetis
Parc Industrial HOLROM
447355 Jud. Satu-Mare,
Romania
Tel.: + 40 261 750 009
Fax: +40 261 750 010

Saint-Gobain HPM Russia
18, Dolgorukovskaya Str.,
Stroenie 3 "NOVOBUILDING
OFFICE CENTER"
103006 Moscow,
Russia
Tel.: +70959373223
Fax: +70959373224

Saint-Gobain Abrasivos, S.A
Ctra. De Guipuzcoa, km. 7,5
E-31195 Berrioplano (Navarra)
Spain
Tel.: +34 948 306 000
Fax: +34 948 306 042

Saint-Gobain Abrasives AB
Box 305
SE-177 25 Järfälla
Sweden
sga.se@saint-gobain.com
Tel.: +46 (0)8 580 881 00
Fax: +46 (0)8 580 881 30

Saint-Gobain Abrasives
Buyukdere cad. Bahceler sok.
Efe Han No.20, K1
Mecidiyekoy 34 394
Istanbul
Turkey
Tel.: +90 212 288 63 71
Fax: +90 212 275 6734

Saint-Gobain Abrasives
Jebel Ali Free Zone
LOB17
Office 404/405
PO Box 18260
Dubai
UAE
Tel.: +971 4 88 17 836
Fax: +971 4 88 73 210

Saint Gobain Abrasives Ltd.
Doxey Road
Stafford ST16 1EA
United Kingdom
Tel.: +44 (0)178 522 3281
Fax: +44 (0)178 521 3487

SAINT-GOBAIN
ABRASIVES

Saint-Gobain Abrasives
European Headquarters
Rue de l'Ambassadeur - B.P. 8
F78702 Conflans Cedex, France
Tel. : +33 (0)1 34 90 40 00
Fax : +33 (0)1 39 19 89 56

Form #1164

04-06 - Société Anonyme au capital de 18 829 456 euros - SIREN 669 801 243 - RCS Versailles - © 2006 Saint-Gobain Abrasifs - Impression P.D.I.